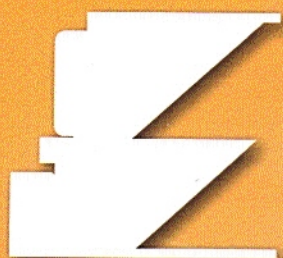
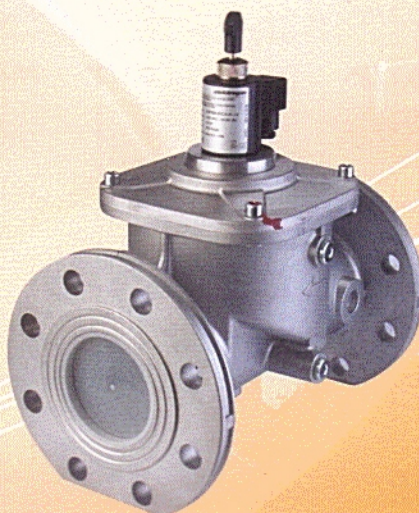
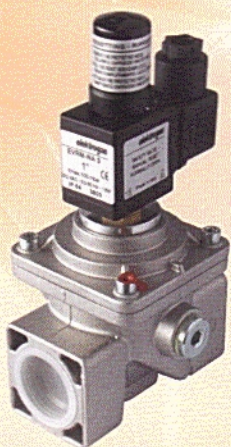


ELECTROVANNES GAZ



elektrogas



VMR
Code
**OUVERTURE ET FERMETURE RAPIDE
NORMALEMENT FERMÉE**

X

	Ø	Corps	Pression Max mbar	Puissance bobine Watt	
VMR02OTN D.3/8"	D.3/8"	Laiton	200	16	ELK05001
VMR12OTN D.1/2"	D.1/2"	Laiton	200	16	ELK05002
VMR02A D.3/8"	D.3/8"	Aluminium	200	20	ELK05006
VMR12A D.1/2"	D.1/2"	Aluminium	200	20	ELK05004
VMR72 D.2"1/2	DN 65	Aluminium	200	60/240**	ELK05008
VMR82 D.3"	DN 80	Aluminium	200	60/240**	ELK05010
VMR92 D.4"	DN 100	Aluminium	200	80/320**	ELK05012
VMR0 D.3/8"	D.3/8"	Aluminium	360	20	ELK05014
VMR1 D.1/2"	D.1/2"	Aluminium	360	20	ELK05016
VMR2 D.3/4"	D.3/4"	Aluminium	360	45	ELK05018
VMR3 D.1"	D.1"	Aluminium	360	45	ELK05022
VMR35 D.1"1/4	D.1"1/4	Aluminium	360	20/80**	ELK05026
VMR4 D.1"1/2	D.1"1/2	Aluminium	360	20/80**	ELK05028
VMR6 D.2"	D.2"	Aluminium	360	20/80**	ELK05030
VMR7 DN 65	DN 65	Aluminium	360	60/240**	ELK05032
VMR8 DN 80	DN 80	Aluminium	360	60/240**	ELK05034
VMR9 DN 100	DN 100	Aluminium	360	80/320**	ELK05036
VMR93 DN 125	DN 125	Aluminium	360	90/360**	ELK05037
VMR95 DN 150	DN 150	Aluminium	360	90/360**	ELK05038


**** Travail/Ouverture**

Avec contact de fin de course de 2" à 6"

Contact de fin de course sur demande pour les vannes de 3/8 " à 1" 1/2

VMR

OUVERTURE ET FERMETURE RAPIDE NORMALEMENT FERMÉE

CLASSE A - GROUPE 2 - EN161

L'électrovanne de type VMR c'est une électrovanne de sécurité normalement fermée. Dans des conditions de repos, le ressort agit sur le clapet de la soupape gardant ainsi fermé le passage du gaz. Quand la bobine est alimentée, la soupape s'ouvre. Quand le courant d'alimentation est coupé, la soupape se ferme rapidement. Ce type de dispositif est fait pour des manœuvres d'arrêt et de distribution de gaz ou d'air et il est apte au service continue (toujours sous tension).

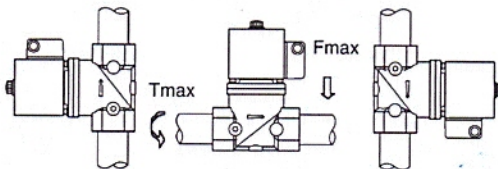
INSTALLATION ET RÉGLAGE

Vérifier la concordance entre le sens du débit et la flèche en relief sur le corps de la soupape, contrôler le juste alignement des tuyaux de branchement et observer que la distance des parois permet une libre circulation de l'air. L'électrovanne peut être montée avec la bobine horizontale ou verticale. La bobine peut être elle-même orientée dans n'importe quelle direction sur 360°. L'installer dans un endroit protégé de la pluie, des jets ou des égouttements d'eau. Le débit est réglable de 0 m³/h à la valeur maximum indiquée sur la plaque (exclus les modèles en laiton et 4", 5" et 6"). Après avoir ôté le capuchon de fixation de la bobine, faire tourner la vis de réglage placée sous la vis sans tête de blocage. On conseille d'exécuter le réglage du débit avec le brûleur en fonctionnement et après avoir fait le réglage de revisser la vis sans tête de blocage. Il ne faut pas effectuer des réglages inférieurs à 40% du débit parce qu'il peut y avoir des turbulences.

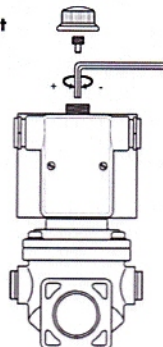
Eviter de trop serrer et monter sans tension.

Le tableau suivant montre les valeurs maximum de tension (F max), de serrage (T max), de force des vis (C max) suivant la norme EN 13611.

Connections	Fmax (Nm) t<10 s	Tmax (Nm)	Cmax (Nm)
Rp 3/8	70	35	-
Rp 1/2	105	50	-
Rp 3/4	225	85	-
Rp 1	340	125	-
Rp 1 1/4	475	160	-
Rp 1 1/2	610	200	50
Rp 2	1100	250	50
DN 65	1600	-	50
DN 80	2400	-	50
DN 100	5000	-	80
DN 125	6000	-	160
DN 150	7600	-	160



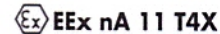
Ajustement du débit (V max)



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Raccords F/F	: filetés gaz de 3/8" à 6" : à brides PN16 UNI 2223 de DN65 à DN150
Tension nominale	: 230V - 50/60 HZ
Sur demande	: 110V - 50/60 HZ 24 V - AC/DC 12 V - AC/DV
Marge de tension	: -15% ÷ +10%
Température de travail	: -15°C ÷ +60°C
Pression de travail	: 200 - 360 mbar
Temps d'ouverture fermeture	: <1 seconde
Degré de protection	: IP 54
Presse à câbles	: Fiche DIN PG 9
Prises de pression	: 1/4" sur deux côtés (exclu sur le modèle avec corps en laiton)
Fin de course	: Sur demande
Norme	: Réalisées selon la norme EN161 en vigueur. Homologation GASTEC PIN : 63AQ1350, Octobre 1995.

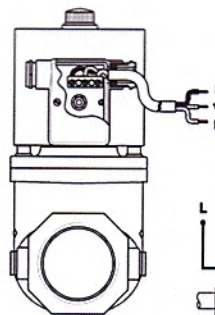
Norme Atex



Ce matériel doit être installé en accord avec les lois en vigueur. Elektrogas se réserve le droit d'apporter des mises à jour ou des modifications techniques sans avis préalable.

BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE

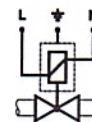
Enlever le couvercle de protection et brancher les câbles d'alimentation au bornier du circuit de redressement. Dans le cas où l'on effectue le passage des câbles à travers le trou qui était à l'origine fermé, pour fermer l'autre trou resté ouvert, utiliser la pastille en caoutchouc qui se trouve sous le bouchon. Dans le cas de soupapes alimentées à 12V ou 24V, deux bornes d'entrée marquées par les symboles "L, N" et "+, -" (exclus les modèles VMR7-8-9 et les bobines avec surinjection plastique), sont prévues. Si le courant est alternatif, se brancher aux bornes "L, N". Si le courant est redressé ou continu, se brancher aux bornes "+, -".



Raccordement électrique (IEC 730-1)

Schéma de raccordement 220V/110V.

Dans le cadre de bobine 12V et 24V en utilisant le + et le -.



Ne pas inverser les polarités.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

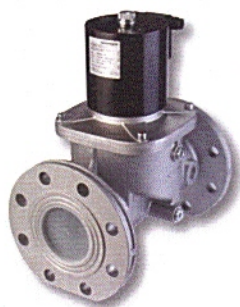
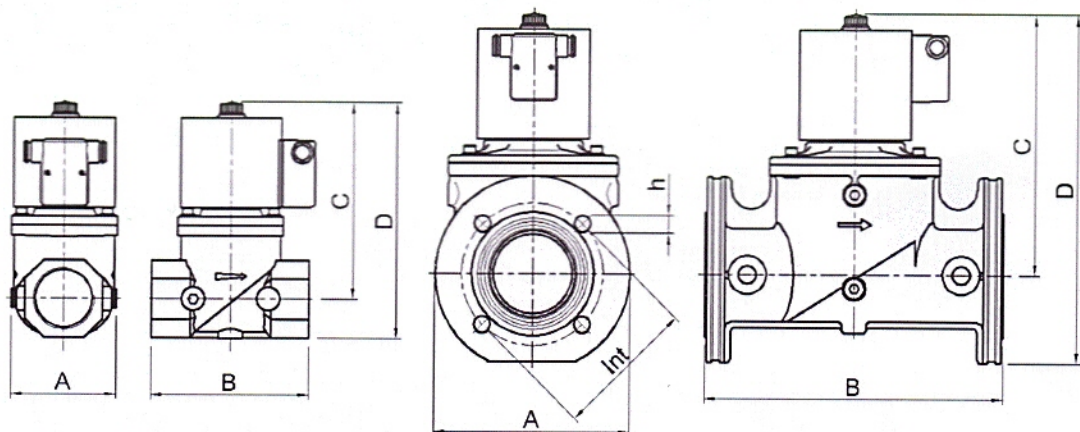
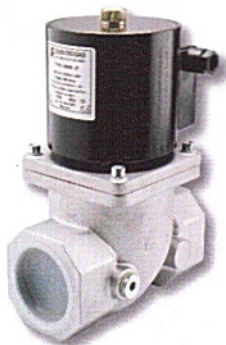
On peut facilement nettoyer le filtre ou le logement de passage du gaz de la poussière et de toute autre particule étrangère. Après avoir fermé le gaz à l'amont et coupé la tension, déplacer la bobine et dévisser les vis qui fixent la contre-bride au corps de la soupape. Pendant cette opération, faire attention à ne pas endommager le logement du clapet et les petites bandes de glissement en Téflon.

VMR

GAMME SUIVANT TENSION ET PRESSION



Type de raccord		230V AC		110V AC		24V AC/DC		12V AC/DC	
Taraudé	Bride	360 mbar	200 mbar	360 mbar	200 mbar	200 mbar	130 mbar	200 mbar	130 mbar
Rp 3/8 bronze			VMR020TN		VMR020TNB				
Rp 3/8		VMR0	VMR02A	VMR0B	VMR02AB	VMR02C		VMR02D	
Rp 1/2 bronze			VMR120TN		VMR120TNB				
Rp 1/2		VMR1	VMR12A	VMR1B	VMR12AB	VMR12C		VMR12D	
Rp 3/4		VMR2		VMR2B		VMR22C		VMR22D	
Rp 1		VMR3		VMR3B		VMR32C		VMR32D	
Rp 1 1/4		VMR35		VMR35B		VMR352C ⁽²⁾		VMR352D ⁽²⁾	
Rp 1 1/2	DN 40 ⁽¹⁾	VMR4		VMR4B		VMR42C ⁽²⁾		VMR42D ⁽²⁾	
Rp 2	DN 50 ⁽¹⁾	VMR6		VMR6B			VMR62C ⁽²⁾		VMR62D ⁽²⁾
	DN 65	VMR7	VMR72	VMR7B	VMR72B	VMR72C			
	DN 80	VMR8	VMR82	VMR8B	VMR82B	VMR82C			
	DN 100	VMR9	VMR92	VMR9B	VMR92B	VMR92C ⁽²⁾			
	DN 125	VMR93	VMR932	VMR93B	VMR932B				
	DN 150	VMR95	VMR952	VMR95B	VMR952B				

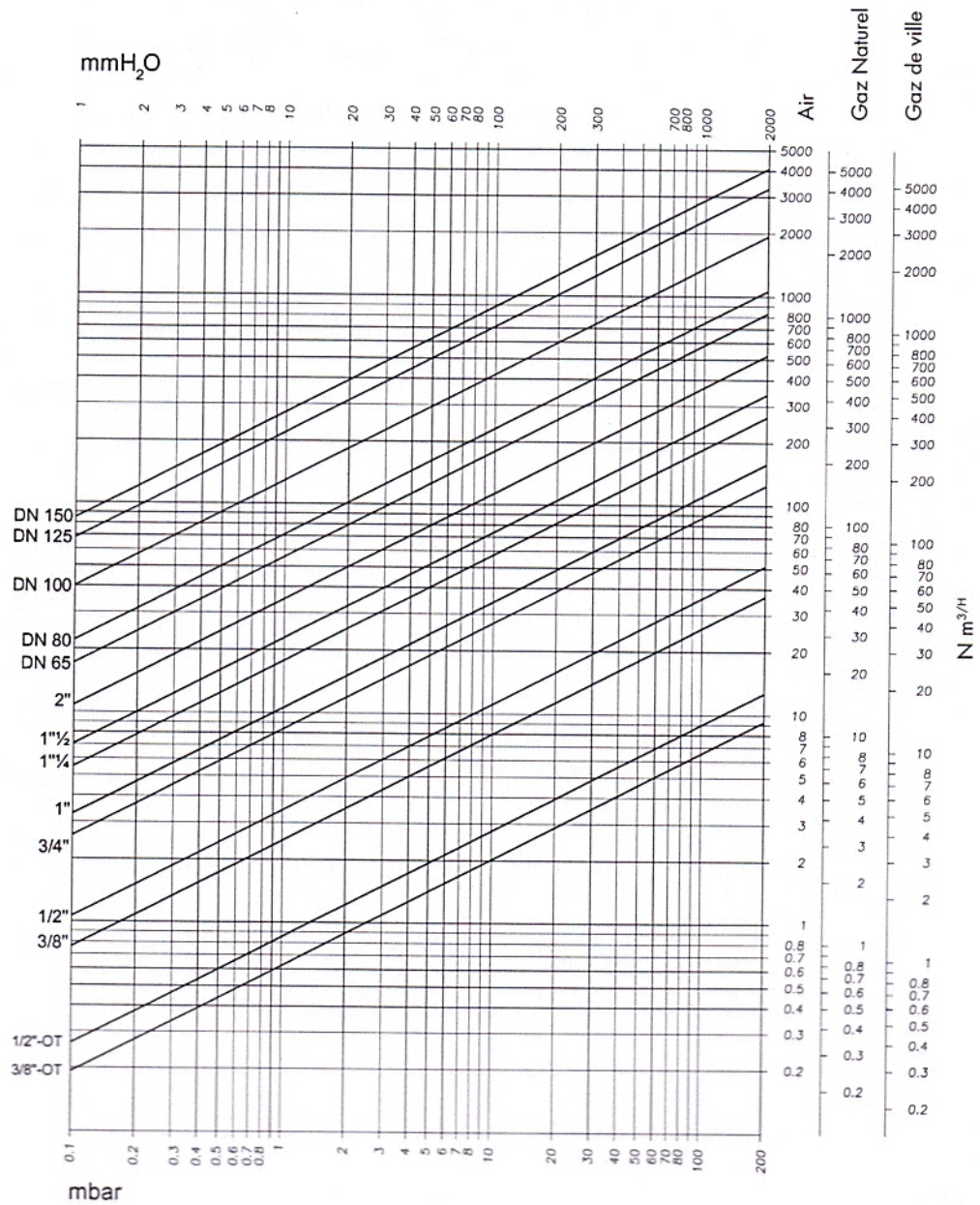
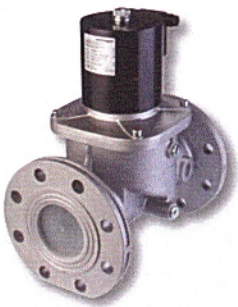


Modèle	Type de raccord		Pression Max. (mbar)	Puissance Absorbée à 230VAC (W)	Dimensions (mm)						Poids Kg
	Taraudé	Bride			A	B	C	D	Int	h	
VMR020TN	Rp 3/8 bronze		200	16	30	58	95	110	-	-	0,4
VMR120TN	Rp 1/2 bronze		200	16	30	58	95	110	-	-	0,4
VMR0	Rp 3/8		200/360	20	88	77	124	140	-	-	1,4
VMR1	Rp 1/2		200/360	20	88	77	124	140	-	-	1,4
VMR2	Rp 3/4		360	45	88	96	150	164	-	-	2,5
VMR3	Rp 1		360	45	88	96	150	164	-	-	2,5
VMR35	Rp 1 1/4		360	20/80 ⁽³⁾	120	153	188	220	-	-	5,7
VMR4	Rp 1 1/2	DN 40 ⁽¹⁾	360	20/80 ⁽³⁾	120	153	188	220	110	4x18	5,7
VMR6	Rp 2	DN 50 ⁽¹⁾	360	20/80 ⁽³⁾	106	156	192	230	125	4x18	6
VMR7		DN 65	200/360	60/240 ⁽³⁾	200	305	266	355	145	4x18	14
VMR8		DN 80	200/360	60/240 ⁽³⁾	200	305	266	355	160	8x18	14
VMR9		DN 100	200/360	80/320 ⁽³⁾	252	350	352	492	180	8x18	36
VMR93		DN 125	200/360	90/360 ⁽³⁾	310	460	430	600	210	8x18	58
VMR95		DN 150	200/360	90/360 ⁽³⁾	310	460	430	600	240	8x23	60

(1) kit en option (2) Class B (3) Travail / Ouverture

VMR

PERTE DE CHARGE



FORMULE DE CONVERSION DE L'AIR EN D'AUTRE GAZ

Type de Gaz	Masse volumétrique (Kg/m ³)	K
Gaz naturel	0.80	1.25
Gaz de ville	0.57	1.48
Propane	2.08	0.77
Air	1.25	1.00

$$V_{AIR} = \frac{V_{Gaz\ a\ utilisé}}{K}$$

$$K = \sqrt{\frac{\text{Gravité de l'air}}{\text{Gravité du gaz}}}$$

+15°C, 1013 mbar, sec

VML
Code
**OUVERTURE PROGRESSIVE FERMETURE RAPIDE
NORMALEMENT FERMÉE**

	Ø	Corps	Pression Max mbar	Puissance bobine Watt	
VML 0 D.3/8"	D.3/8"	Aluminium	360	20	ELK10002
VML 1 D.1/2"	D.1/2"	Aluminium	360	20	ELK10004
VML 2 D.3/4"	D.3/4"	Aluminium	360	45	ELK10006
VML 3 D.1"	D.1"	Aluminium	360	45	ELK10008
VML 3,5 D.1"1/4	D.1"1/4	Aluminium	360	45/180**	ELK10012
VML 4 D.1"1/2	D.1"1/2	Aluminium	360	45/180**	ELK10014
VML 6 D.2"	D.2"	Aluminium	360	45/180**	ELK10018
VML 7 DN65	DN65	Aluminium	360	60/240**	ELK10020
VML 8 DN80	DN80	Aluminium	360	60/240**	ELK10022



** Travail/Ouverture
Avec contact de fin de course de 2" à 6"
Contact de fin de course sur demande pour les vannes de 3/8" à 1" 1/2

VML

OUVERTURE PROGRESSIVE FERMETURE RAPIDE NORMALEMENT FERMÉE

CLASSE A - GROUPE 2 - EN161

L'électrovanne de type VML c'est une électrovanne de sécurité normalement fermée à ouverture rapide ou lente, avec partie rapide réglable pour le débit du gaz initial. Dans des conditions de repos, le ressort agit sur le clapet de la soupape gardant ainsi fermé le passage du gaz. Quand la bobine est alimentée, la soupape s'ouvre rapidement dans la première partie de sa course et ensuite lentement, avec vitesse réglable. Quand le courant d'alimentation est coupé, la soupape se ferme rapidement. Ce type de dispositif est fait pour des manoeuvres d'arrêt et de distribution de gaz ou d'air et il est apte au service continu (toujours sous tension).

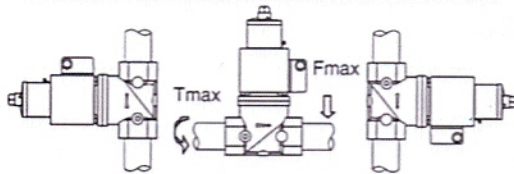
INSTALLATION ET RÉGLAGE

Vérifier la concordance entre le sens du débit et la flèche en relief sur le corps de la soupape, contrôler le juste alignement des tuyaux de branchement et observer que la distance des parois permet une libre circulation de l'air. L'électrovanne peut être montée avec la bobine horizontale ou verticale. La bobine peut être elle même orientée dans n'importe quelle direction sur 360°. L'installer dans un endroit protégé de la pluie, des jets ou des égouttements d'eau. Le débit est réglable de 0 m³/h à la valeur maximum indiquée sur la plaque en faisant tourner la vis de réglage interne placée sous le capuchon supérieur, tandis qu'en agissant sur la vis externe, on peut régler la longueur de la partie de course rapide. Il est conseillé d'exécuter le réglage du débit avec le brûleur en fonctionnement. Il ne faut pas effectuer des réglages inférieurs à 40% du débit parce qu'ils peuvent engendrer des turbulences. En outre, il est possible de régler le temps d'ouverture en agissant sur la vis placée sur le côté de l'amortisseur. Un quart de tour dans le sens des aiguilles d'une montre augmente le temps d'ouverture de 2 ÷ 3 s, jusqu'à un maximum d'environ 25 s (toute la course lente). Le réglage d'usine est d'environ 14 s.

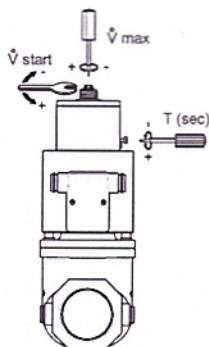
Eviter de trop serrer et monter sans tension.

Le tableau suivant montre les valeurs maximum de tension (F max), de serrage (T max), de force des vis (C max) suivant la norme EN 13611.

Connections	Fmax (Nm) t<10 s	Tmax (Nm)	Cmax (Nm)
Rp 3/8	70	35	-
Rp 1/2	105	50	-
Rp 3/4	225	85	-
Rp 1	340	125	-
Rp 1 1/4	475	160	-
Rp 1 1/2	610	200	50
Rp 2	1100	250	50
DN 65	1600	-	50
DN 80	2400	-	50



Réglage



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

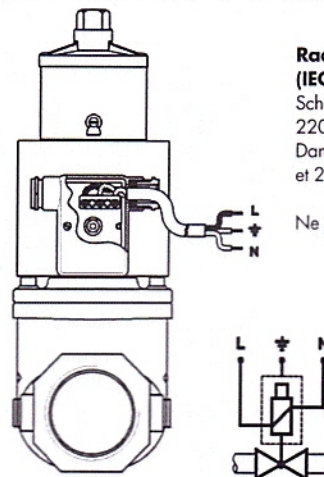
Raccords F/F	: filetés gaz de 3/8" à 3" : à brides PN16 UNI 2223 DN65 à DN80
Tension nominale	: 230V-110V, 50/60 HZ
Marge de tension	: -15% ÷ +10%
Température de travail	: -15°C ÷ +60°C
Pression de travail	: 360 mbar
Temps de fermeture	: < 1 seconde
Temps d'ouverture	: ajustable de 4 à 25 secondes
Degré de protection	: IP 54
Presse à câbles	: PG 04
Prises de pression	: 1/4" sur deux côtés
Norme	: Réalisées selon la norme EN161 en vigueur. Homologation GASTEC PIN : 63AQ1350, Octobre 1995.

Norme Atex EEx nA 11 T4X

Ce matériel doit être installé en accord avec les lois en vigueur. Elektrogas se réserve le droit d'apporter des mises à jour ou des modifications techniques sans avis préalable.

BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE

Enlever le couvercle de protection et brancher les câbles d'alimentation au bornier du circuit de redressement. Dans le cas où l'on effectue le passage des câbles à travers le trou qui était à l'origine fermé, pour fermer l'autre trou resté ouvert, utiliser la pastille en caoutchouc qui se trouve sous le bouchon.



Raccordement électrique (IEC 730-1)

Schéma de raccordement 220V/110V. Dans le cadre de bobine 12V et 24V en utilisant le + et le -.

Ne pas inverser les polarités.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

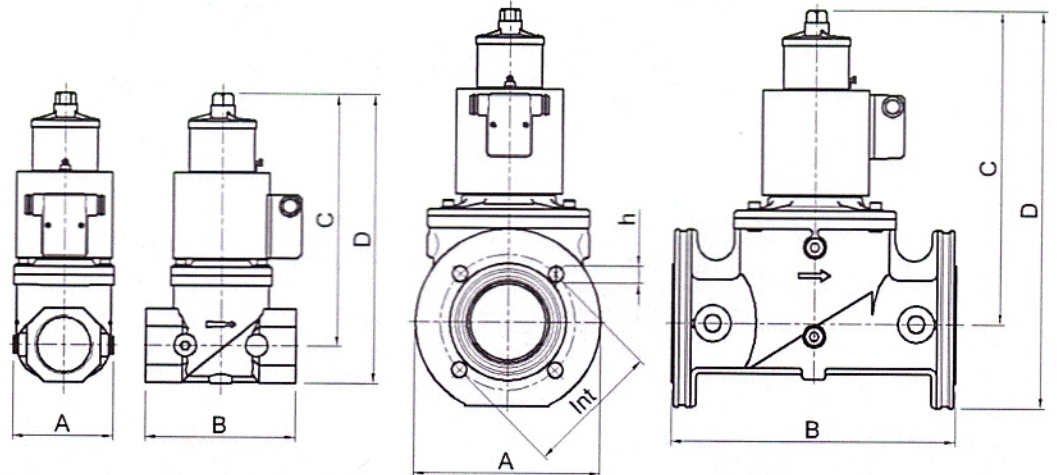
On peut facilement nettoyer le filtre ou le logement de passage du gaz de la poussière et de toute autre particule étrangère. Après avoir fermé le gaz à l'amont et coupé la tension, on déplace la bobine en dévissant l'amortisseur placé sur son sommet. Il ne faut pas forcer latéralement la tige et il faut vérifier le nettoyage et le centrage des deux bagues d'étanchéité OR. Dévisser ensuite les vis qui fixent la contre-bride au corps de la soupape. Pendant cette opération, faire attention à ne pas endommager le logement du clapet et les petites bandes de glissement en Téflon.

Eviter de démonter ou d'abîmer l'amortisseur.

VML

GAMME SUIVANT TENSION ET PRESSION

Type de raccord		230V AC		110V AC		24V AC/DC		12V AC/DC	
Taroudé	Bride	360 mbar	200 mbar	360 mbar	200 mbar	200 mbar	130 mbar	200 mbar	130 mbar
Rp 3/8		VML0		VML0B					
Rp 1/2		VML1		VML1B					
Rp 3/4		VML2		VML2B					
Rp 1		VML3		VML3B					
Rp 1 ^{1/4}		VML35		VML35B					
Rp 1 ^{1/2}	DN 40 ⁽¹⁾	VML4		VML4B					
Rp 2	DN 50 ⁽¹⁾	VML6		VML6B					
	DN 65 ⁽²⁾	VML7	VML72	VML7B	VML72B				
	DN 80 ⁽²⁾	VML8	VML82	VML8B	VML82B				

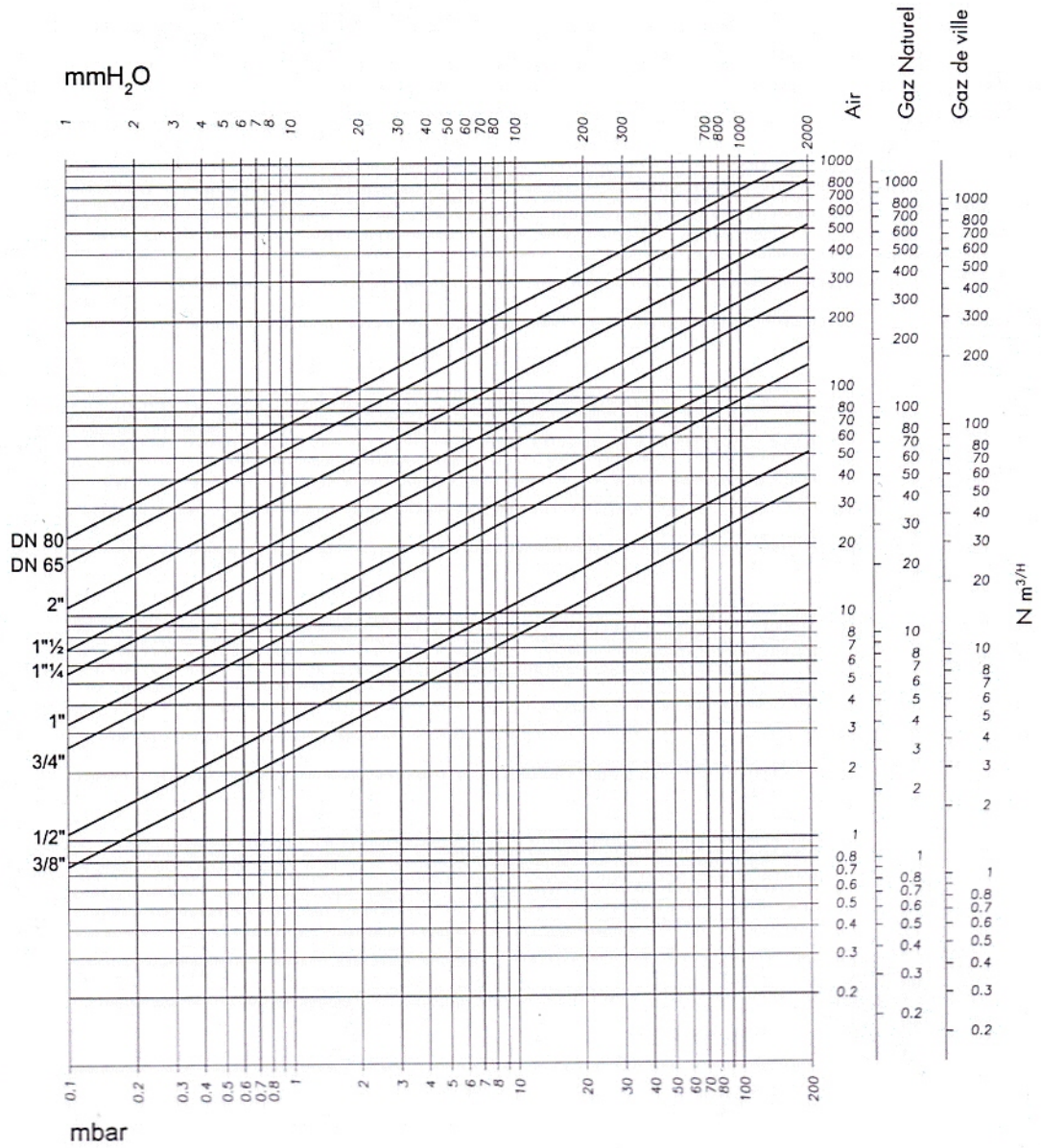


Modèle	Type de raccord		Pression Max. (mbar)	Puissance Absorbée à 230VAC (W)	Dimensions (mm)						Poids Kg
	Taroudé	Bride			A	B	C	D	Int	h	
VML0	Rp 3/8		360	20	88	77	180	196	-	-	1,8
VML1	Rp 1/2		360	20	88	77	180	196	-	-	1,8
VML2	Rp 3/4		360	45	88	96	200	222	-	-	2,7
VML3	Rp 1		360	45	88	96	200	222	-	-	2,7
VML35	Rp 1 ^{1/4}		360	45/180 ⁽³⁾	120	153	258	290	-	-	6
VML4	Rp 1 ^{1/2}	DN 40 ⁽¹⁾	360	45/180 ⁽³⁾	120	153	258	290	110	4x18	6
VML6	Rp 2	DN 50 ⁽¹⁾	360	45/180 ⁽³⁾	106	156	264	302	125	4x18	6,3
VML7		DN 65 ⁽²⁾	200/360	60/240 ⁽³⁾	200	305	335	424	145	4x18	14,5
VML8		DN 80 ⁽²⁾	200/360	60/240 ⁽³⁾	200	305	335	424	160	8x18	14,5

(1) kit en option (2) ^v start = 3mm minimum (3) Travail / Ouverture

VML

PERTE DE CHARGE



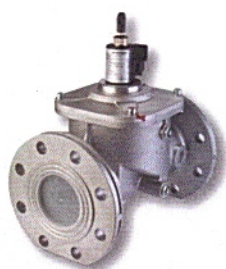
FORMULE DE CONVERSION DE L'AIR EN D'AUTRE GAZ

Type de Gaz	Masse volumétrique (Kg/m ³)	K
Gaz naturel	0.80	1.25
Gaz de ville	0.57	1.48
Propane	2.08	0.77
Air	1.25	1.00

$$V_{AIR} = \frac{V_{\text{Gaz a utilisé}}}{K}$$

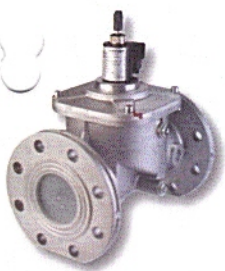
$$K = \sqrt{\frac{\text{Gravité de l'air}}{\text{Gravité du gaz}}}$$

+15°C, 1013 mbar, sec

EVRM-NC
Code
**À RÉARMEMENT MANUEL
NORMALEMENT FERMÉE - 500 MBAR**


	Ø	Corps	Pression Max mbar	Puissance bobine Watt	
EVRM NC0 OT D.3/8"	D 3/8"	Laiton	500	8	ELK15001
EVRM NC1 OT D.1/2"	D 1/2"	Laiton	500	8	ELK15002
EVRM NC2 OT D.3/4"	D 3/4"	Laiton	500	8	ELK15004
EVRM NC3 OT D.1"	D 1"	Laiton	500	8	ELK15005
EVRM NC0 D.3/8"	D 3/8"	Aluminium	500	12	ELK15006
EVRM NC1 D.1/2"	D 1/2"	Aluminium	500	12	ELK15008
EVRM NC2 D.3/4"	D 3/4"	Aluminium	500	12	ELK15010
EVRM NC3 D.1"	D 1"	Aluminium	500	12	ELK15012
EVRM NC35 D.1"1/4	D 1"1/4	Aluminium	500	12	ELK15014
EVRM NC4 D.1"1/2	D 1"1/2	Aluminium	500	12	ELK15016
EVRM NC6 D.2"	D 2"	Aluminium	500	12	ELK15018
EVRM NC7 DN 65	DN 65	Aluminium	500	25	ELK15020
EVRM NC8 DN 80	DN 80	Aluminium	500	25	ELK15022
EVRM NC9 DN 100	DN 100	Aluminium	500	45	ELK15024
EVRM NC93 DN 125	DN 125	Aluminium	500	45	ELK15028
EVRM NC95 DN 150	DN 150	Aluminium	500	45	ELK15030
EVRM NC98 DN 200	DN 200	Aluminium	500	45	ELK15032

Avec orifice pour contact de fin de course de 2" à 6"

EVRM-NC
Code
**À RÉARMEMENT MANUEL
NORMALEMENT FERMÉE - 6 BAR**


	Ø	Corps	Pression Max bar	Puissance bobine Watt	
EVRM 6NC0 OT D.3/8"	3/8"	Laiton	6	8	ELK17002
EVRM 6NC1 OT D.1/2"	1/2"	Laiton	6	8	ELK17004
EVRM 6NC2 OT D.3/4"	3/4"	Laiton	6	8	ELK17006
EVRM 6NC3 OT D.1"	1"	Laiton	6	8	ELK17008
EVRM 6NC0 D.3/8"	3/8"	Aluminium	6	12	ELK17010
EVRM 6NC1 D.1/2"	1/2"	Aluminium	6	12	ELK17012
EVRM 6NC2 D.3/4"	3/4"	Aluminium	6	12	ELK17014
EVRM 6NC3 D.1"	1"	Aluminium	6	12	ELK17016
EVRM 6NC35 D.1"1/4	1"1/4	Aluminium	6	12	ELK17018
EVRM 6NC4 D.1"1/2	1"1/2	Aluminium	6	12	ELK17020
EVRM 6NC6 D.2"	2"	Aluminium	6	12	ELK17024
EVRM 6NC7 DN 65	DN 65	Aluminium	6	25	ELK17028
EVRM 6NC8 DN 80	DN 80	Aluminium	6	25	ELK17030
EVRM 6NC9 DN 100	DN 100	Aluminium	6	25	ELK17032
EVRM 6NC93 DN 125	DN 125	Aluminium	6	25	ELK17034
EVRM 6NC95 DN 150	DN 150	Aluminium	6	25	ELK17036

Les contacts de fin de course ne fonctionnent pas avec les vannes 6 bars

EVRM-NC

À RÉARMEMENT MANUEL NORMALEMENT FERMÉE

ELECTROVANNE DE SÛRETÉ EVRM-NC

L'électrovanne de type EVRM-NC c'est une électrovanne de sécurité à réarmement manuel normalement fermée. Dans des conditions de repos, le ressort agit sur le clapet de la soupape gardant ainsi fermé le passage du gaz. En alimentant simplement la bobine, la soupape ne s'ouvre pas. Il faut intervenir manuellement sur le levier de réarmement placé sur le sommet de la soupape. Une fois ouverte, la soupape est capable de garder cette position pendant tout le temps que dans la bobine on a du courant. En absence de courant, la soupape se ferme rapidement et au rétablissement du courant, elle reste fermée. Une fois éliminées les causes de l'anomalie, l'ouverture doit être effectuée manuellement comme décrite ci-dessus. Ce type de dispositif, en liaison avec un ou plusieurs pressostats, est fait pour des manoeuvres d'arrêt et de distribution de gaz ou d'air et il est apte au service continu (toujours sous tension).



INSTALLATION ET RÉGLAGE

Vérifier la concordance entre le sens du débit et la flèche en relief sur le corps de la soupape, contrôler le juste alignement des tuyaux de branchement et observer que la distance des parois permet une libre circulation de l'air. L'électrovanne peut être montée avec la bobine horizontale ou verticale. La bobine peut être elle même orientée dans n'importe quelle direction sur 360°. L'installer dans un endroit protégé de la pluie, des jets ou des égouttements d'eau.

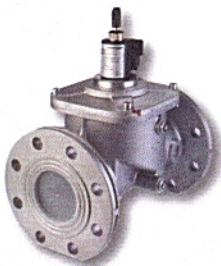
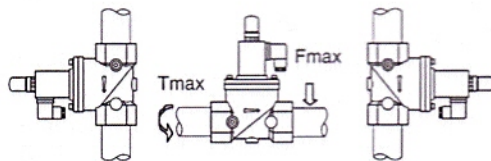
Pour le branchement électrique, ôter le couvercle du connecteur et brancher les câbles d'alimentation au bornier du circuit de redressement.



Éviter de trop serrer et monter sans tension.

Le tableau suivant montre les valeurs maximum de tension (F max), de serrage (T max), de force des vis (C max) suivant la norme EN 13611.

Connections	Fmax (Nm) <math>t < 10 \text{ s}</math>	Tmax (Nm)	Cmax (Nm)
Rp 3/8	70	35	-
Rp 1/2	105	50	-
Rp 3/4	225	85	-
Rp 1	340	125	-
Rp 1 1/4	475	160	-
Rp 1 1/2	610	200	50
Rp 2	1100	250	50
DN 65	1600	-	50
DN 80	2400	-	50
DN 100	5000	-	80
DN 125	6000	-	160
DN 150	7600	-	160



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Raccords F/F	: filetés gaz de 3/8" à 6" : à brides PN16 - UNI 2223 de DN65 à DN150
Tension nominale	: 230V-50/60 HZ
Sur demande	: 110V-50/60 HZ 24V AC/CD 12V AC/DC
Marge de tension	: -15% ÷ +10%
Température de travail	: -15°C ÷ +60°C
Pression de travail	: 500 mbar / 6 bar
Temps de fermeture	: < 1 seconde
Degré de protection	: IP 65
Presse à câbles	: Fiche DIN PG 9
Prises de pression	: 1/4" sur deux côtés (exclu sur le modèle avec corps en laiton)

Norme Atex EEx nA 11 T4X

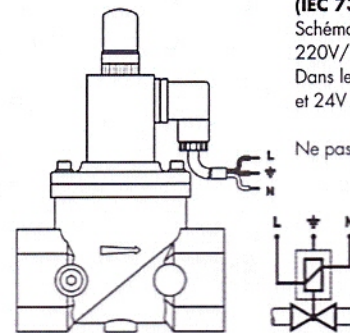
Ce matériel doit être installé en accord avec les lois en vigueur. Elektrogas se réserve le droit d'apporter des mises à jour ou des modifications techniques sans avis préalable.

BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE

Enlever le couvercle de protection et brancher les câbles d'alimentation au bornier du circuit de redressement. Dans le cas où l'on effectue le passage des câbles à travers le trou qui était à l'origine fermé, pour fermer l'autre trou resté ouvert, utiliser la pastille en caoutchouc qui se trouve sous le bouchon.

Raccordement électrique (IEC 730-1)

Schéma de raccordement
220V/110V.
Dans le cadre de bobine
et 24V en utilisant le + et le -.



Ne pas inverser les polarités.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

On peut facilement nettoyer le filtre ou le logement de passage du gaz de la poussière et de toute autre particule étrangère. Après avoir fermé le gaz à l'amont et coupé la tension, la bobine se déplace en dévissant la poignée de réarmement et le capuchon moulé de fixation. Dévisser ensuite les vis qui fixent la contre-bride au corps de la soupape. Pendant cette opération, faire attention à ne pas endommager le logement du clapet.

EVRM-NC

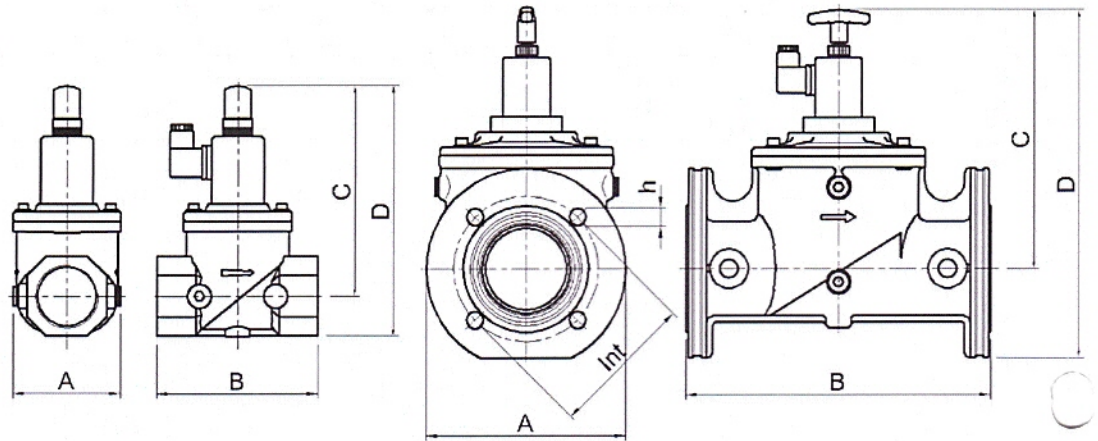
GAMME SUIVANT TENSION ET PRESSION

Type de raccord		230V AC	110V AC	24V AC/DC	12V AC/DC
Taraudé	Bride	360 mbar	360 mbar	200 mbar	200 mbar
Rp 3/8 bronze		EVRMNC0A0	-	EVRMNC0C0 ⁽¹⁾	EVRMNC0D0 ⁽¹⁾
Rp 1/2 bronze		EVRMNC1A0	-	EVRMNC1C0 ⁽¹⁾	EVRMNC1D0 ⁽¹⁾
Rp 3/4 bronze		EVRMNC2A0	-	EVRMNC2C0 ⁽¹⁾	EVRMNC2D0 ⁽¹⁾
Rp 1 bronze		EVRMNC3A0	-	EVRMNC3C0 ⁽¹⁾	EVRMNC3D0 ⁽¹⁾
Rp 3/8		EVRMNC0A0	EVRMNC0B0	EVRMNC0C0	EVRMNC0D0
Rp 1/2		EVRMNC1A0	EVRMNC1B0	EVRMNC1C0	EVRMNC1D0
Rp 3/4		EVRMNC2A0	EVRMNC2B0	EVRMNC2C0	EVRMNC2D0
Rp 1		EVRMNC3A0	EVRMNC3B0	EVRMNC3C0	EVRMNC3D0
Rp 1 ¹ / ₄		EVRMNC35A	EVRMNC35B	EVRMNC35C	EVRMNC35D
Rp 1 ¹ / ₂	DN 40 ⁽¹⁾	EVRMNC4A	EVRMNC4B	EVRMNC4C	EVRMNC4D
Rp 2	DN 50 ⁽¹⁾	EVRMNC6A	EVRMNC6B	EVRMNC6C	EVRMNC6D
		230 VAC	110 VAC	24 VDC	12 VDC
	DN 65	EVRMNC7A ⁽²⁾	EVRMNC7B ⁽²⁾	EVRMNC7C ⁽²⁾	EVRMNC7D ⁽²⁾
	DN 80	EVRMNC8A ⁽²⁾	EVRMNC8B ⁽²⁾	EVRMNC8C ⁽²⁾	EVRMNC8D ⁽²⁾
	DN 100	EVRMNC9A ⁽²⁾	EVRMNC9B ⁽²⁾	EVRMNC9C ⁽²⁾	EVRMNC9D ⁽²⁾
	DN 125	EVRMNC93A ⁽²⁾	EVRMNC93B ⁽²⁾	EVRMNC93C ⁽²⁾	EVRMNC93D ⁽²⁾
	DN 150	EVRMNC95A ⁽²⁾	EVRMNC95B ⁽²⁾	EVRMNC95C ⁽²⁾	EVRMNC95D ⁽²⁾
	DN200	EVRMNC98A ⁽²⁾	EVRMNC98B ⁽²⁾	EVRMNC98C ⁽²⁾	EVRMNC98D ⁽²⁾



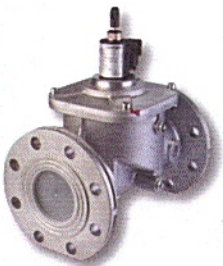
(1) kit en option (2) Class B

EVRM-NC



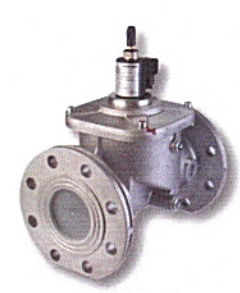
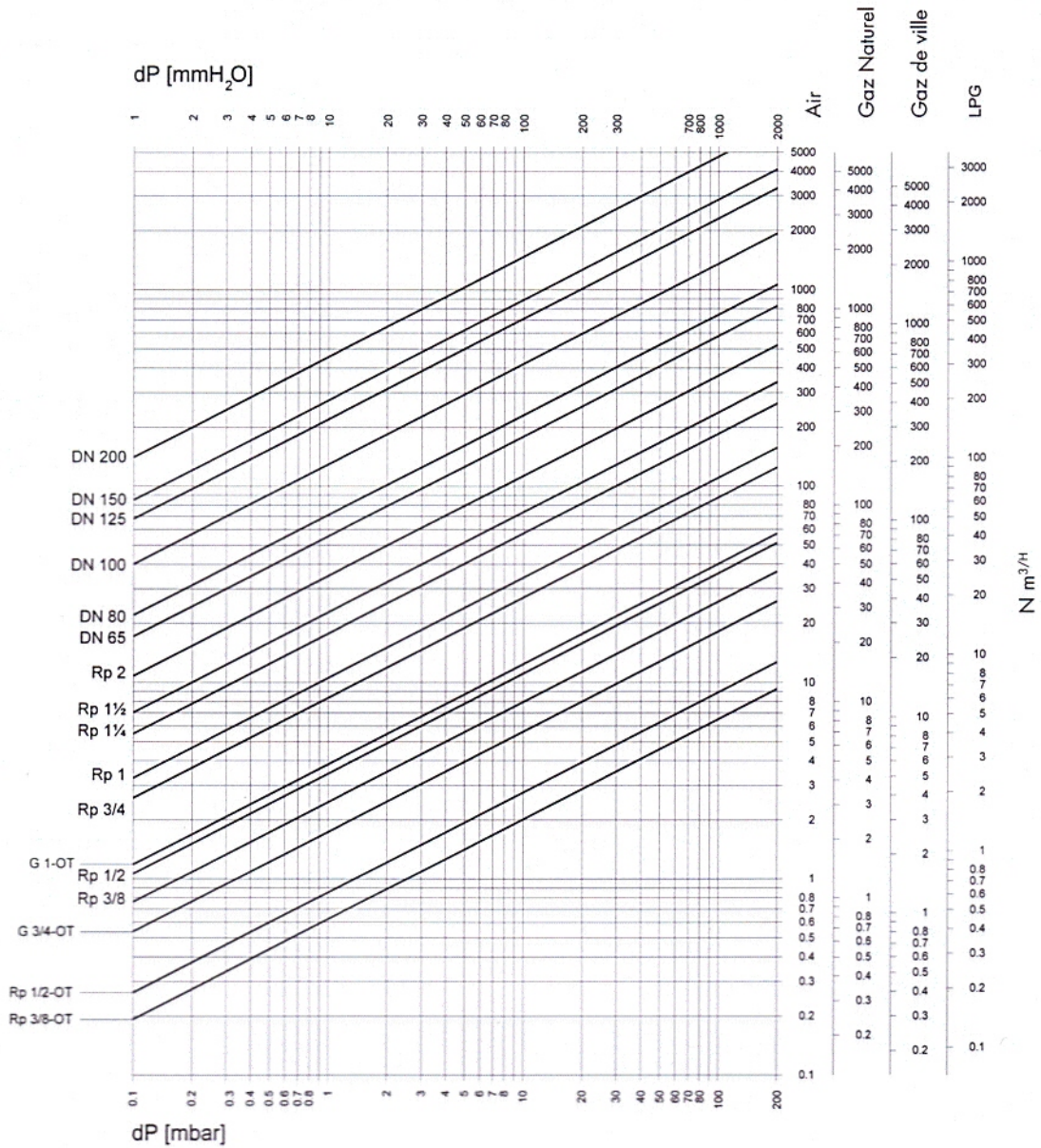
Modèle	Type de raccord		Pression Max.	Puissance Absorbée à 230VAC (W)	Dimensions (mm)						Poids Kg
	Taroudé	Bride			A	B	C	D	Int	h	
EVRMNC0A0	Rp 3/8		500 mbar/6 bar	8	30	58	115	130	-	-	0,4
EVRMNC1A0	Rp 1/2		500 mbar/6 bar	8	30	58	115	130	-	-	0,4
EVRMNC2A0	Rp 3/4		500 mbar/6 bar	8	35	55	113	130	-	-	0,6
EVRMNC3A0	Rp 1		500 mbar/6 bar	8	40	62	115	137	-	-	0,7
EVRMNC0	Rp 3/8		500 mbar/6 bar	12	70	77	148	164	-	-	0,9
EVRMNC1	Rp 1/2		500 mbar/6 bar	12	70	77	148	164	-	-	0,9
EVRMNC2	Rp 3/4		500 mbar/6 bar	12	85	96	158	180	-	-	1,1
EVRMNC3	Rp 1		500 mbar/6 bar	12	85	96	158	180	-	-	1,1
EVRMNC35	Rp 1 1/4		500 mbar/6 bar	12	120	153	188	220	-	-	2
EVRMNC4	Rp 1 1/2	DN 40 (1)	500 mbar/6 bar	12	120	153	188	220	110	4x18	2
EVRMNC6	Rp 2	DN 50 (1)	500 mbar/6 bar	12	106	156	192	230	125	4x18	2
EVRMNC7		DN 65	500 mbar/6 bar	25	200	305	262 ⁽²⁾	352 ⁽³⁾	145	4x18	7,0
EVRMNC8		DN 80	500 mbar/6 bar	25	200	305	262 ⁽²⁾	352 ⁽³⁾	160	8x18	7,6
EVRMNC9		DN 100	500 mbar/6 bar	45	252	350	305 ⁽²⁾	435 ⁽³⁾	180	8x18	17
EVRMNC93		DN 125	500 mbar/6 bar	45	310	460	370 ⁽²⁾	540 ⁽³⁾	210	8x18	29
EVRMNC95		DN 150	500 mbar/6 bar	45	310	460	370 ⁽²⁾	540 ⁽³⁾	240	8x23	31
EVRMNC98		DN 200	500 mbar	45	370	546	425 ⁽²⁾	635 ⁽³⁾	295	12x23	46

(0) Spécifique AC ou DC (1) kit en option (2) Class B (3) Vanne ouverte



EVRM-NC

PERTE DE CHARGE



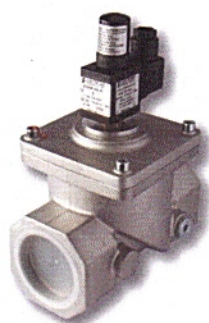
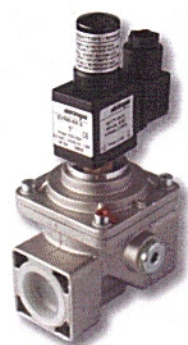
FORMULE DE CONVERSION DE L'AIR EN D'AUTRE GAZ

Type de Gaz	Masse volumétrique (Kg/m ³)	K
Gaz naturel	0.80	1.25
Gaz de ville	0.57	1.48
Propane	2.08	0.77
Air	1.25	1.00

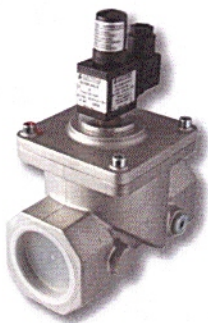
$$V_{AIR} = \frac{V_{Gaz \text{ a utilisé}}}{K}$$

$$K = \sqrt{\frac{\text{Gravité de l'air}}{\text{Gravité du gaz}}}$$

+15°C, 1013 mbar, sec

EVRM-NA
Code
**À RÉARMEMENT MANUEL
NORMALEMENT OUVERTE - 500 MBAR**


	Ø	Corps	Pression Max mbar	Puissance bobine Watt	
EVRMNA1/O D 1/2"	D 1/2"	Laiton	500	16	ELK20002
EVRMNA2/O D 3/4"	D 3/4"	Laiton	500	16	ELK20004
EVRMNA3/O D 1"	D 1"	Laiton	500	16	ELK20005
EVRMNA0 D 3/8"	D 3/8"	Aluminium	500	16	ELK20006
EVRMNA1 D 1/2"	D 1/2"	Aluminium	500	16	ELK20008
EVRMNA2 D 3/4"	D 3/4"	Aluminium	500	16	ELK20010
EVRMNA3 D 1"	D 1"	Aluminium	500	16	ELK20012
EVRMNA35 D 1"1/4"	D 1"1/4"	Aluminium	500	16	ELK20014
EVRMNA4 D 1"1/2"	D 1"1/2"	Aluminium	500	16	ELK20016
EVRMNA6 D 2"	D 2"	Aluminium	500	16	ELK20018
EVRMNA7 DN 65	DN 65	Aluminium	500	19	ELK20020
EVRMNA8 DN 80	DN 80	Aluminium	500	19	ELK20022
EVRMNA9 DN 100	DN 100	Aluminium	500	19	ELK20024
EVRMNA93 DN 125	DN 125	Aluminium	500	19	ELK20026
EVRMNA95 DN 150	DN 150	Aluminium	500	19	ELK20028
EVRMNA98 DN 200	DN 200	Aluminium	500	19	ELK20030

EVRM-NA
Code
**À RÉARMEMENT MANUEL
NORMALEMENT OUVERTE - 6 BAR**


	Ø	Corps	Pression Max bar	Puissance bobine Watt	
EVRM 6NA0 OT D.3/8"	3/8"	Laiton	6	8	ELK21002
EVRM 6NA1 OT D.1/2"	1/2"	Laiton	6	8	ELK21004
EVRM 6NA2 OT D.3/4"	3/4"	Laiton	6	8	ELK21006
EVRM 6NA3 OT D.1"	1"	Laiton	6	8	ELK21008
EVRM 6NA0 D.3/8"	3/8"	Aluminium	6	12	ELK21010
EVRM 6NA1 D.1/2"	1/2"	Aluminium	6	12	ELK21012
EVRM 6NA2 D.3/4"	3/4"	Aluminium	6	12	ELK21014
EVRM 6NA3 D.1"	1"	Aluminium	6	12	ELK21016
EVRM 6NA35 D.1"1/4	1"1/4	Aluminium	6	12	ELK21018
EVRM 6NA4 D.1"1/2	1"1/2	Aluminium	6	12	ELK21020
EVRM 6NA6 D.2"	2"	Aluminium	6	12	ELK21024
EVRM 6NA7 DN 65	DN 65	Aluminium	6	25	ELK21028
EVRM 6NA8 DN 80	DN 80	Aluminium	6	25	ELK21030
EVRM 6NA9 DN 100	DN 100	Aluminium	6	25	ELK21032
EVRM 6NA93 DN 125	DN 125	Aluminium	6	25	ELK21034
EVRM 6NA95 DN 150	DN 150	Aluminium	6	25	ELK21036

EVRM-NA

À RÉARMEMENT MANUEL NORMALEMENT OUVERTE

ELECTROVANNE DE SÛRETÉ EVRM-NA

L'électrovanne de type EVRM-NA c'est une électrovanne de sécurité normalement ouverte à réarmement manuel. Il est donc nécessaire une intervention manuelle pour ouvrir la soupape et armer le dispositif qui permet de garder cet état. La mise sous tension avec du courant de réseau et/ou décharge de condensateur, induite par le détecteur de fuites, entraîne le décrochage du dispositif et par conséquent la fermeture du passage de gaz. Si l'excitation du senseur continue à cause de la présence de gaz, la soupape reste sous tension et ne permet pas le réarmement. Après avoir éloigné les causes de l'anomalie, il est possible de rouvrir l'électrovanne en intervenant manuellement. Ce type de dispositif, en liaison avec un ou plusieurs détecteurs de fuites de gaz ou avec des signaux d'alarme pour la présence d'oxydes de carbone, est apte pour exécuter des manoeuvres d'arrêt de la ligne de gaz.



INSTALLATION ET RÉGLAGE

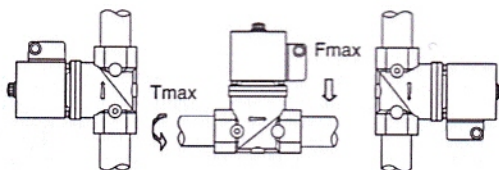
Vérifier la concordance entre le sens du débit et la flèche en relief sur le corps de l'électrovanne, contrôler le juste alignement des tuyaux de branchement et observer que la distance des parois permet une libre circulation de l'air. L'électrovanne peut être montée avec la bobine horizontale ou verticale. La bobine peut être elle même orientée dans n'importe quelle direction sur 360°. L'installer dans un endroit protégé de la pluie, des jets ou des égouttements d'eau.

Pour le branchement électrique, ôter le couvercle du connecteur et brancher les câbles d'alimentation au bornier du circuit de redressement.

Eviter de trop serrer et monter sans tension.

Le tableau suivant montre les valeurs maximum de tension (F max), de serrage (T max), de force des vis (C max) suivant la norme EN 13611.

Connections	Fmax (Nm) $t < 10$ s	Tmax (Nm)	Cmax (Nm)
Rp 3/8	70	35	-
Rp 1/2	105	50	-
Rp 3/4	225	85	-
Rp 1	340	125	-
Rp 1 1/4	475	160	-
Rp 1 1/2	610	200	50
Rp 2	1100	250	50
DN 65	1600	-	50
DN 80	2400	-	50
DN 100	5000	-	80
DN 125	6000	-	160
DN 150	7600	-	160



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Raccords F/F	: filetés gaz de 3/8" à 6" : à brides PN16 - UNI 2223 de DN65 à DN150
Tension nominale	: 230V-50/60 HZ
Sur demande	: 110V-50/60 HZ
Marge de tension	: -15% ÷ +10%
Température de travail	: -15°C ÷ +60°C
Pression de travail	: 500 mbar / 6 bar
Temps de fermeture	: < 1 seconde
Degré de protection	: IP 54
Presse à câbles	: PG 9
Prises de pression	: 1/4" sur deux côtés (exclu sur le modèle avec corps en laiton)

Norme Atex EEx nA 11 T4X

Ce matériel doit être installé en accord avec les lois en vigueur. Elektrogas se réserve le droit d'apporter des mises à jour ou des modifications techniques sans avis préalable.

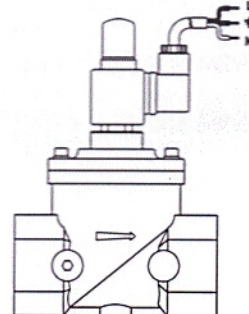
BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE

Enlever le couvercle de protection et brancher les câbles d'alimentation au bornier du circuit de redressement. Dans le cas où l'on effectue le passage des câbles à travers le trou qui était à l'origine fermé, pour fermer l'autre trou resté ouvert, utiliser la pastille en caoutchouc qui se trouve sous le bouchon. Dans le cas de soupapes alimentées à 12V ou 24V, deux bornes d'entrée marquées par les symboles "L, N" et "+, -" (exclus les modèles VMR7-8-9 et les bobines avec surinjection plastique), sont prévues. Si le courant est alternatif, se brancher aux bornes "L, N". Si le courant est redressé ou continu, se brancher aux bornes "+, -".

Raccordement électrique (IEC 730-1)

Schéma de raccordement
220V/110V.
Dans le cadre de bobine 12V et
24V en utilisant le + et le -.

Ne pas inverser les polarités.



NETTOYAGE ET ENTRETIEN

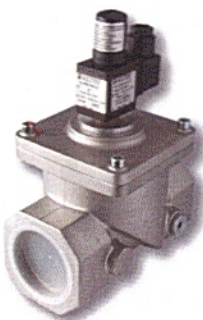
On peut facilement nettoyer le filtre ou le logement de passage du gaz de la poussière et de toute autre particule étrangère. Après avoir fermé le gaz à l'amont et coupé la tension, la bobine se déplace en dévissant la poignée de réarmement et le capuchon moulé de fixation. Dévisser ensuite les 4 vis qui fixent la contre-bride au corps de la soupape. Pendant cette opération, faire attention à ne pas endommager le logement du clapet.

Eviter de démonter ou d'abîmer le dispositif d'armement.

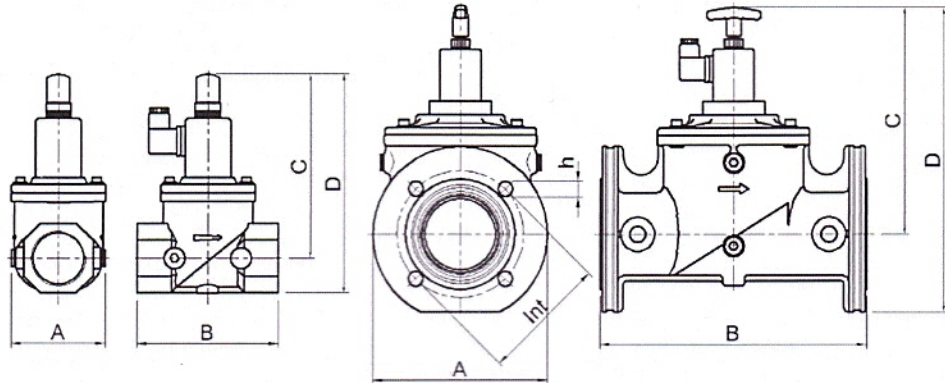
EVRM-NA

GAMME SUIVANT TENSION ET PRESSION

Type de raccord		230V AC	110V AC	24V AC/DC ⁽¹⁾	24 VDC-22W	12 VDC	12 VDC-22W
Taroude	Bride	360 mbar	360 mbar	200 mbar	200 mbar		
Rp 3/8 bronze		EVRMNA0A0	EVRMNA0B0	EVRMNA0C0	EVRMNA0C0W	EVRMNA0D0	EVRMNA0D0W
Rp 1/2 bronze		EVRMNA1A0	EVRMNA1B0	EVRMNA1C0	EVRMNA1C0W	EVRMNA1D0	EVRMNA1D0W
Rp 3/4 bronze		EVRMNA2A0	EVRMNA2B0	EVRMNA2C0	EVRMNA2C0W	EVRMNA2D0	EVRMNA2D0W
Rp 1 bronze		EVRMNA3A0	EVRMNA3B0	EVRMNA3C0	EVRMNA3C0W	EVRMNA3D0	EVRMNA3D0W
Rp 3/8		EVRMNA0A	EVRMNA0B	EVRMNA0C	EVRMNA0CW	EVRMNA0D	EVRMNA0DW
Rp 1/2		EVRMNA1A	EVRMNA1B	EVRMNA1C	EVRMNA1CW	EVRMNA1D	EVRMNA1DW
Rp 3/4		EVRMNA2A	EVRMNA2B	EVRMNA2C	EVRMNA2CW	EVRMNA2D	EVRMNA2DW
Rp 1		EVRMNA3A	EVRMNA3B	EVRMNA3C	EVRMNA3CW	EVRMNA3D	EVRMNA3DW
Rp 1 1/4		EVRMNA35A	EVRMNA35B	EVRMNA35C	EVRMNA35CW	EVRMNA35D	EVRMNA35DW
Rp 1 1/2	DN 40 ⁽¹⁾	EVRMNA4A	EVRMNA4B	EVRMNA4C	EVRMNA4CW	EVRMNA4D	EVRMNA4DW
Rp 2	DN 50 ⁽¹⁾	EVRMNA6A	EVRMNA6B	EVRMNA6C	EVRMNA6CW	EVRMNA6D	EVRMNA6DW
		230 VAC	110 VAC	24 VDC		12 VDC	
	DN 65	EVRMNA7A	EVRMNA7B	EVRMNA7C		EVRMNA7D	
	DN 80	EVRMNA8A	EVRMNA8B	EVRMNA8C		EVRMNA8D	
	DN 100	EVRMNA9A	EVRMNA9B	EVRMNA9C		EVRMNA9D	
	DN 125	EVRMNA93A	EVRMNA93B	EVRMNA93C		EVRMNA93D	
	DN 150	EVRMNA95A	EVRMNA95B	EVRMNA95C		EVRMNA95D	
	DN 200	EVRMNA98A	EVRMNA98B	EVRMNA98C		EVRMNA98D	



EVRM-NA

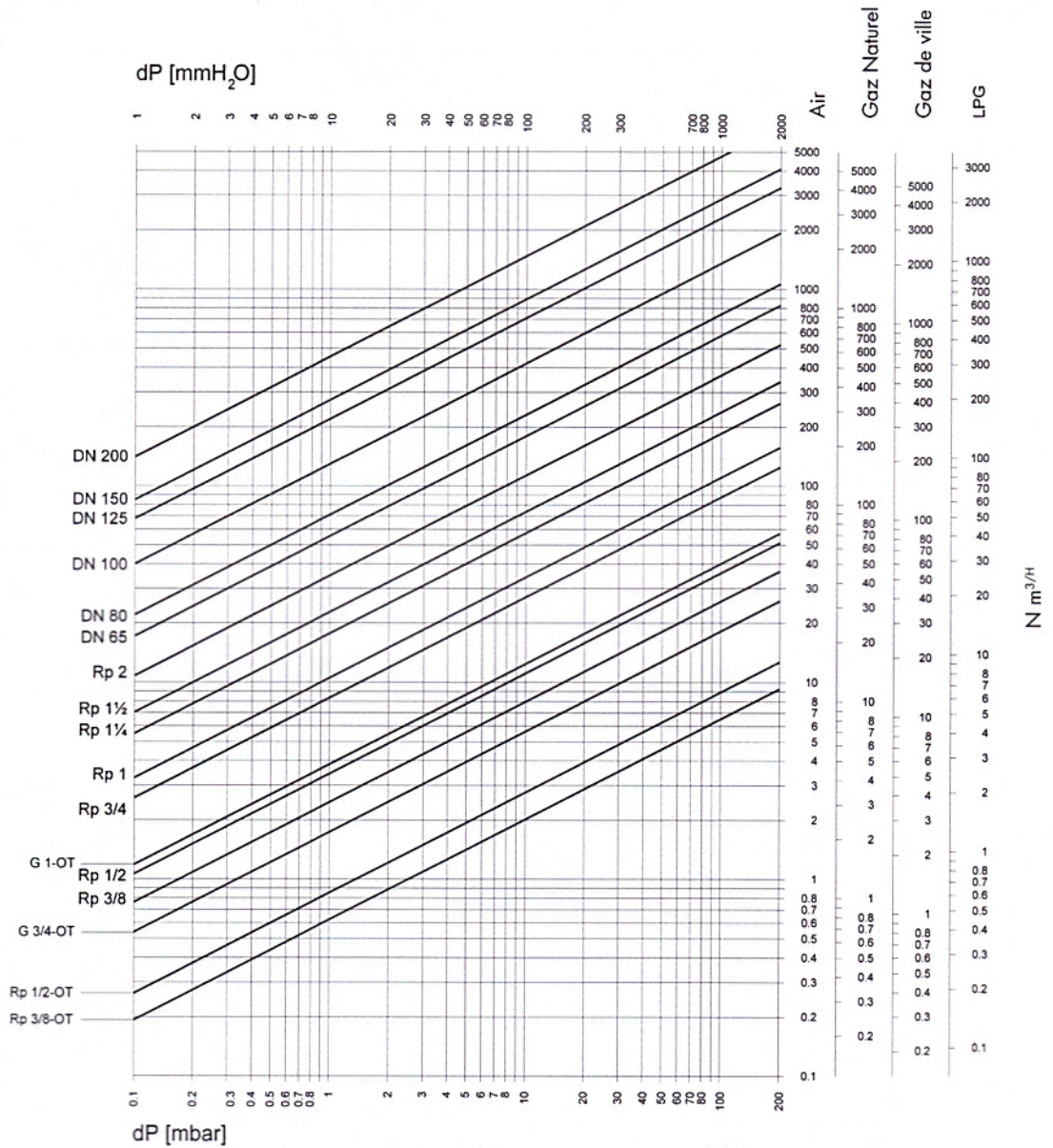
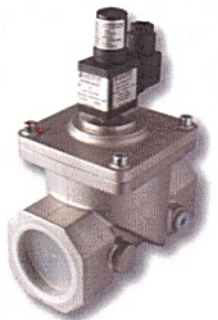


Modèle	Type de raccord		Pression Max.	Puissance Absorbée à 230VAC (W)	Dimensions (mm)						Poids Kg
	Taraudé	Bride			A	B	C	D	Int	h	
EVRMNA0/0	Rp 3/8		500 mbar/6 bar	16	30	58	115	130	-	-	0,4
EVRMNA1/0	Rp 1/2		500 mbar/6 bar	16	30	58	115	130	-	-	0,4
EVRMNA2/0	Rp 3/4		500 mbar/6 bar	16	35	55	113	130	-	-	0,6
EVRMNA3/0	Rp 1		500 mbar/6 bar	16	40	62	115	137	-	-	0,7
EVRMNA0	Rp 3/8		500 mbar/6 bar	16	70	77	130	148	-	-	0,9
EVRMNA1	Rp 1/2		500 mbar/6 bar	16	70	77	130	148	-	-	0,9
EVRMNA2	Rp 3/4		500 mbar/6 bar	16	85	96	138	165	-	-	1,1
EVRMNA3	Rp 1		500 mbar/6 bar	16	85	96	138	165	-	-	1,1
EVRMNA35	Rp 1 1/4		500 mbar/6 bar	16	120	153	162	195	-	-	2
EVRMNA4	Rp 1 1/2	DN 40 ⁽¹⁾	500 mbar/6 bar	16	120	153	162	195	110	4x18	3,7
EVRMNA6	Rp 2	DN 50 ⁽¹⁾	500 mbar/6 bar	16	106	156	167	205	125	4x18	4,3
EVRMNA7		DN 65	500 mbar/6 bar	19	200	305	260 ⁽²⁾	350 ⁽²⁾	145	4x18	7,6
EVRMNA8		DN 80	500 mbar/6 bar	19	200	305	260 ⁽²⁾	350 ⁽²⁾	160	8x18	7,6
EVRMNA9		DN 100	500 mbar/6 bar	19	252	350	280 ⁽²⁾	410 ⁽²⁾	180	8x18	17
EVRMNA93		DN 125	500 mbar/6 bar	19	310	460	330 ⁽²⁾	500 ⁽²⁾	210	8x18	29
EVRMNA95		DN 150	500 mbar/6 bar	19	310	460	330 ⁽²⁾	500 ⁽²⁾	240	8x23	31
EVRMNA98		DN 200	500 mbar	19	370	546	425	635	295	12x18	46

(1) Seulement opération impulsive (2) kit en option

EVRM-NA

PERTE DE CHARGE



FORMULE DE CONVERSION DE L'AIR EN D'AUTRE GAZ

Type de Gaz	Masse volumétrique (Kg/m ³)	K
Gaz naturel	0.80	1.25
Gaz de ville	0.57	1.48
Propane	2.08	0.77
Air	1.25	1.00

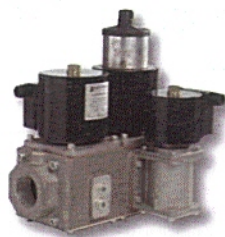
$$V_{AIR} = \frac{V_{Gaz\ a\ utilisé}}{K}$$

$$K = \sqrt{\frac{\text{Gravité de l'air}}{\text{Gravité du gaz}}}$$

+15°C, 1013 mbar, sec

VMM
Code
ELECTROVANNE DOUBLE

	DN	Pression max.	2 ^{ème} vanne	by-pass	DN by-pass	
VMM 32 3AF00	32	360 mbar	rapide	-	-	ELK22001
VMM 40 3AF00	40	360 mbar	rapide	-	-	ELK22002
VMM 50 3AF00	50	360 mbar	rapide	-	-	ELK22003
VMM 32 3AS00	32	360 mbar	lente	-	-	ELK22006
VMM 40 3AS00	40	360 mbar	lente	-	-	ELK22007
VMM 50 3AS00	50	360 mbar	lente	-	-	ELK22008
VMM 32 3AF10	32	360 mbar	rapide	D	15	ELK22011
VMM 40 3AF10	40	360 mbar	rapide	D	15	ELK22012
VMM 50 3AF10	50	360 mbar	rapide	D	15	ELK22013
VMM 32 3AS20	32	360 mbar	lente	D	15	ELK22016
VMM 40 3AS20	40	360 mbar	lente	D	15	ELK22017
VMM 50 3AS20	50	360 mbar	lente	D	15	ELK22018
VMM 32 3AF30	32	360 mbar	rapide	D	25	ELK22021
VMM 40 3AF30	40	360 mbar	rapide	D	25	ELK22022
VMM 50 3AF30	50	360 mbar	rapide	D	25	ELK22023
VMM 32 3AS40	32	360 mbar	lente	D	25	ELK22026
VMM 40 3AS40	40	360 mbar	lente	D	25	ELK22027
VMM 50 3AS40	50	360 mbar	lente	D	25	ELK22028
VMM 32 3AF01	32	360 mbar	rapide	G	15	ELK22031
VMM 40 3AF01	40	360 mbar	rapide	G	15	ELK22032
VMM 50 3AF01	50	360 mbar	rapide	G	15	ELK22033
VMM 32 3AS02	32	360 mbar	lente	G	15	ELK22036
VMM 40 3AS02	40	360 mbar	lente	G	15	ELK22037
VMM 50 3AS02	50	360 mbar	lente	G	15	ELK22038
VMM 32 3AF03	32	360 mbar	rapide	G	25	ELK22041
VMM 40 3AF03	40	360 mbar	rapide	G	25	ELK22042
VMM 50 3AF03	50	360 mbar	rapide	G	25	ELK22043
VMM 32 3AS04	32	360 mbar	lente	G	25	ELK22046
VMM 40 3AS04	40	360 mbar	lente	G	25	ELK22047
VMM 50 3AS04	50	360 mbar	lente	G	25	ELK22048



VMM

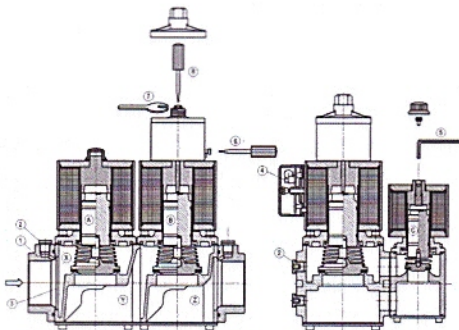
ELECTROVANNE DOUBLE

La vanne VMM est une combinaison de deux vannes en une seule compact et modulable. Cet appareil peut être utilisé sur l'air comme sur le gaz pour des applications brûleurs, fours ou autres appareils fonctionnant au gaz.

La vanne VMM est conforme à la norme EN161.

INSTALLATION ET RÉGLAGE

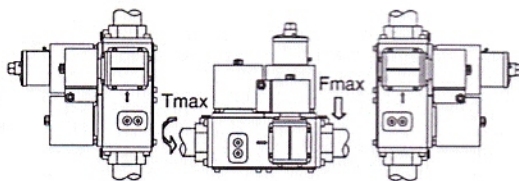
Vérifier la concordance entre le sens du débit et la flèche en relief sur le corps de la soupape, contrôler le juste alignement des tuyaux de branchement et observer que la distance des parois permet une libre circulation de l'air. Le bloc vanne peut être montée avec la bobine horizontale ou verticale. La bobine peut être elle-même orientée dans n'importe quelle direction sur 360°. L'installer dans un endroit protégé de la pluie, des jets ou des égouttements d'eau. Le débit est réglable de 0 m³/h à la valeur maximum indiquée sur la plaque en faisant tourner la vis de réglage interne placée sous le capuchon supérieur, tandis qu'en agissant sur la vis externe, on peut régler la longueur de la partie de course rapide. Il est conseillé d'exécuter le réglage du débit avec le brûleur en fonctionnement. Il ne faut pas effectuer des réglages inférieurs à 40% du débit parce qu'ils peuvent engendrer des turbulences. En outre, il est possible de régler le temps d'ouverture en agissant sur la vis placée sur le côté de l'amortisseur. Un quart de tour dans le sens des aiguilles d'une montre augmente le temps d'ouverture de 2 ÷ 3 s, jusqu'à un maximum d'environ 25 s (toute la course lente). Le réglage d'usine est d'environ 14 s.



Eviter de trop serrer et monter sans tension.

Le tableau suivant montre les valeurs maximum de tension (F max), de serrage (T max), de force des vis (C max) suivant la norme EN 13611.

Connections	Fmax (Nm) t<10 s	Tmax (Nm)	Cmax (Nm)
Rp 1 1/4	475	160	-
Rp 1 1/2	610	200	50
Rp 2	1100	250	50



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Raccords F/F	: filetés gaz de 3/8" à 3" : à brides PN16 UNI 2223 DN65 à DN80
Tension nominale	: 230V-110V, 50/60 HZ
Marge de tension	: -15% ÷ +10%
Température de travail	: -15°C ÷ +60°C
Pression de travail	: 360 mbar
Temps de fermeture	: < 1 seconde
Temps d'ouverture	: ajustable de 4 à 25 secondes
Degré de protection	: IP 54
Presse à câbles	: PG 11
Prises de pression	: 1/4" sur deux côtés
Norme	: Réalisées selon la norme EN161 en vigueur. Homologation GASTEC PIN : 63AQ1350, Octobre 1995.

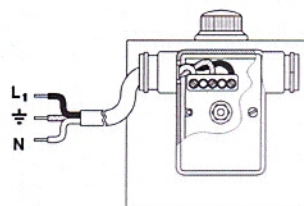
Ce matériel doit être installé en accord avec les lois en vigueur. Elektrogas se réserve le droit d'apporter des mises à jour ou des modifications techniques sans avis préalable.

BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE

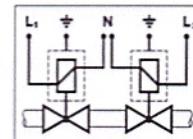
Enlever le couvercle de protection et brancher les câbles d'alimentation au bornier du circuit de redressement. Dans le cas où l'on effectue le passage des câbles à travers le trou qui était à l'origine fermé, pour fermer l'autre trou resté ouvert, utiliser la pastille en caoutchouc qui se trouve sous le bouchon.

Raccordement électrique (IEC 730-1)

Schéma de raccordement
220V/110V.
Dans le cadre de bobine
12V et 24V en utilisant le +
et le -.



Ne pas inverser les polarités.



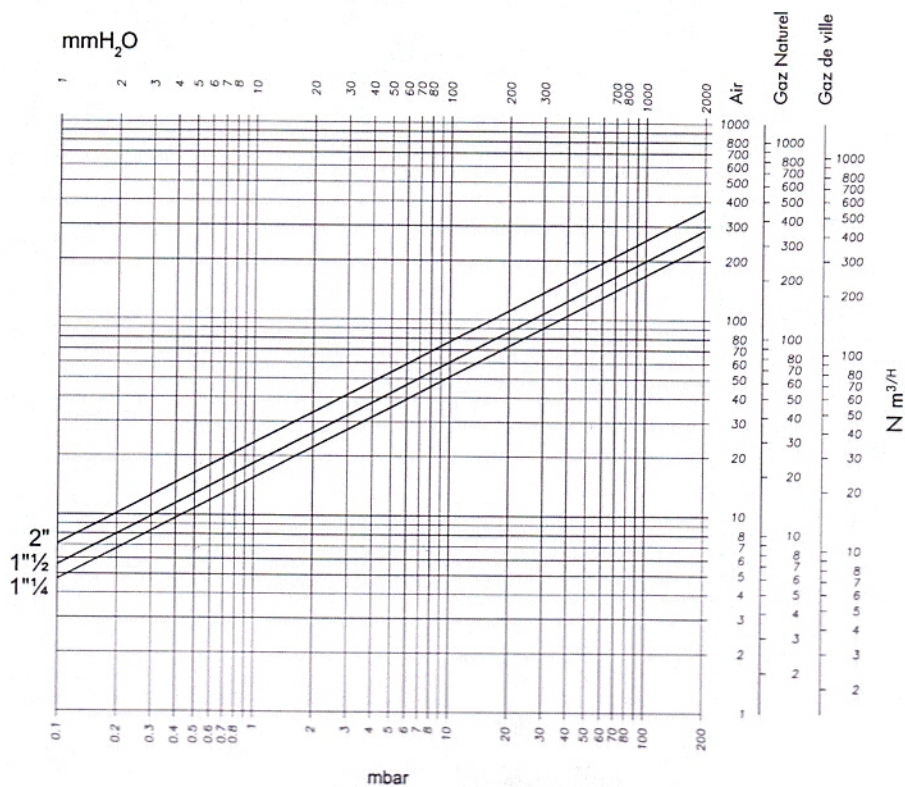
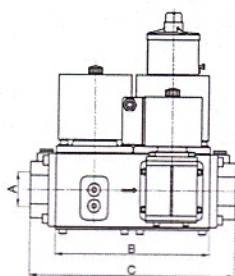
NETTOYAGE ET ENTRETIEN

On peut facilement nettoyer le filtre ou le logement de passage du gaz de la poussière et de toute autre particule étrangère. Après avoir fermé le gaz à l'amont et coupé la tension, on déplace la bobine en dévissant l'amortisseur placé sur son sommet. Il ne faut pas forcer latéralement la tige et il faut vérifier le nettoyage et le centrage des deux bagues d'étanchéité OR. Dévisser ensuite les 4 vis qui fixent la contre-bride au corps de la soupape. Pendant cette opération, faire attention à ne pas endommager le logement du clapet et les petites bandes de glissement en Téflon.

Eviter de démonter ou d'abîmer l'amortisseur.

VMM

PERTE DE CHARGE



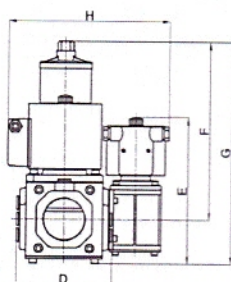
FORMULE DE CONVERSION DE L'AIR EN D'AUTRE GAZ

Type de Gaz	Masse volumétrique (Kg/m ³)	K
Gaz naturel	0.80	1.25
Gaz de ville	0.57	1.48
Propane	2.08	0.77
Air	1.25	1.00

$$V_{\text{AIR}} = \frac{V_{\text{Gaz a utilisé}}}{K}$$

$$K = \sqrt{\frac{\text{Gravité de l'air}}{\text{Gravité du gaz}}}$$

+15°C, 1013 mbar, sec



IDENTIFICATION DE VANNE

Modèle	Dimensions (mm)								Poids (KG)
	A	B	C	D	E	F	G	H	
VMM....F00		211	280	105	138	170	230	148	13,0
VMM....S00	Gaz taraudé selon norme ISO 7/1	211	280	105	138	245	305	148	13,7
VMM....S10		211	280	105	138	245	305	200	15,3
VMM....S20		211	280	105	138	245	305	200	15,5
VMM....S30		211	280	105	138	245	305	220	16,3
VMM....S40		211	280	105	138	245	305	220	16,5

Bobines pour VMR, VML, VMM

Code

	Vanne	Note	voltage	Pression	Puissance	
Bobine 1930.2101	3/8"-1/2" OTN	VMR	230	200	16	ELK26102
Bobine 1930.2100	3/8"-1/2" OT	VMR	230	200	12	ELK26104
Bobine 1930.2110	3/8"-1/2" A	VMR	230	200	25	ELK26106
Bobine 1930.1113	3/8"-1/2"	VMR/L	230	360	20	ELK26108
Bobine 1930.1114	3/8"-1/2"	VMR Low	230	360	5W I _{max} 0,1A	ELK26110
Bobine 1930.1313	3/4"-1"	VMR/L	230	360	45	ELK26112
Bobine 1930.1314	3/4"-1"	VMR Low	230	360	10W I _{max} 0,2A	ELK26114
Bobine 1930.1414	1 1/4 - 1 1/2 - 2"	VMR Low	230	360	20W I _{max} 0,5A	ELK26116
Bobine 1930.1415	1 1/4 - 1 1/2 - 2"	VML Low	230	360	45W I _{max} 1A	ELK26118
Bobine 1930.1812	2 1/2-3"	VMR/L	230	200	45W I _{max} 1A	ELK26120
Bobine 1930.1813	2 1/2-3"	VMR	230	360	60W I _{max} 1,2A	ELK26122
Bobine 1930.1814	2 1/2-3"	VML	230	200	-	ELK26121
Bobine 1930.1815	2 1/2-3"	VML	230	360	-	ELK26123
Bobine 1930.1912	4"	VMR	230	200	70W I _{max} 1,5A	ELK26124
Bobine 1930.1913	4"	VMR	230	360	80W I _{max} 1,8A	ELK26126
Bobine 1930.1990	5" - 6"	VMR	230	200	90W	ELK26180
Bobine 1930.1991	5" - 6"	VMR	230	360	90W	ELK26182
Bobine 1930.2301	3/8"-1/2" OTN	VMR	110	200	16	ELK26128
Bobine 1930.2300	3/8"-1/2" OT	VMR	110	200	12	ELK26130
Bobine 1930.2111	3/8"-1/2"	VMR	110	200	25	ELK26132
Bobine 1930.1133	3/8"-1/2"	VMR/L	110	360	20	ELK26134
Bobine 1930.1134	3/8"-1/2"	VMR Low	110	360	5W I _{max} 0,1A	ELK26136
Bobine 1930.1333	3/4"-1"	VMR/L	110	360	45	ELK26138
Bobine 1930.1334	3/4"-1"	VMR Low	110	360	10W I _{max} 0,4A	ELK26140
Bobine 1930.1434	1 1/4 - 1 1/2 - 2"	VMR Low	110	360	20W I _{max} 0,5A	ELK26142
Bobine 1930.1433	1 1/4 - 1 1/2 - 2"	VML	110	360	80	ELK26144
Bobine 1930.1832	2 1/2-3"	VMR	110	200	45W I _{max} 1,8A	ELK26146
Bobine 1930.1833	2 1/2-3"	VMR	110	360	60W I _{max} 2A	ELK26148
Bobine 1930.1834	2 1/2-3"	VML	110	200	-	ELK26147
Bobine 1930.1835	2 1/2-3"	VML	110	360	-	ELK26149
Bobine 1930.1932	4"	VMR	110	200	70W I _{max} 3,5A	ELK26150
Bobine 1930.1933	4"	VMR	110	360	80W I _{max} 3,8A	ELK26152
Bobine 1930.1993	5" - 6"	VMR	110	200	90W	ELK26190
Bobine 1930.1994	5" - 6"	VMR	110	360	90W	ELK26192
Bobine 1930.1152	3/8"-1/2"	VMR	24	200	16	ELK26154
Bobine 1930.1352	3/4"-1"	VMR	24	200	30	ELK26156
Bobine 1930.1452	1 1/4 - 1 1/2 - 2"	VMR	24	200	65	ELK26158
Bobine 1930.1852	2 1/2-3"	VMR	24	200	15W I _{max} 8,5A	ELK26160
Bobine 1930.1952	4" - 5" - 6"	VMR	24	200	20W I _{max} 10A	ELK26162
Bobine 1930.1172	3/8"-1/2"	VMR	12	200	16	ELK26164
Bobine 1930.1372	3/4"-1"	VMR	12	200	30	ELK26166
Bobine 1930.1472	1 1/4 - 1 1/2 - 2"	VMR	12	200	65	ELK26168

Bobines pour EVRMNC

Code

	Vanne	Voltage	Pression	Puissance	
Bobine 1930.3100	3/8"OT - 1/2" OT - 3/4"OT - 1"OT	230	500	8	ELK26302
Bobine 1930.3110	3/8" - 1/2" - 3/4" - 1" - 1"1/4 - 1"1/2 - 2"	230	500	12	ELK26304
Bobine 1930.3120	2"1/2 - 3"	230	500	25	ELK26306
Bobine 1930.3130	4" - 5" - 6" - 8"	230	500	45	ELK26308
Bobine 1930.3310	3/8" - 1/2" - 3/4" - 1" - 1"1/4 - 1"1/2 - 2"	110	500	12	ELK26310
Bobine 1930.3320	2"1/2 - 3"	110	500	25	ELK26312
Bobine 1930.3330	4" - 5" - 6" - 8"	110	500	45	ELK26314
Bobine 1930.3500	3/8"OT - 1/2" OT - 3/4"OT - 1"OT	24 AC	500	12	ELK26316
Bobine 1930.3501	3/8"OT - 1/2" OT - 3/4"OT - 1"OT	24 DC	500	12	ELK26318
Bobine 1930.3510	3/8" - 1/2" - 3/4" - 1" - 1"1/4 - 1"1/2 - 2" - 2"1/2 - 3"	24 AC/DC	500	25	ELK26320
Bobine 1930.3530	4" - 5" - 6" - 8"	24 AC/DC	500	45	ELK26324
Bobine 1930.3700	3/8"OT - 1/2" OT - 3/4"OT - 1"OT	12 AC	500	22	ELK26326
Bobine 1930.3701	3/8"OT - 1/2" OT - 3/4"OT - 1"OT	12 DC	500	22	ELK26328
Bobine 1930.3710	3/8" - 1/2" - 3/4" - 1" - 1"1/4 - 1"1/2 - 2"	12 AC/DC	500	12	ELK26330
Bobine 1930.3720	2"1/2 - 3"	12 AC/DC	500	25	ELK26332
Bobine 1930.3730	4" - 5" - 6" - 8"	12 AC/DC	500	45	ELK26334

Bobines pour EVRMNA

Code

	Vanne	Voltage	Pression	Puissance	
Bobine 1930.4110	3/8"OT - 1/2"OT - 3/4"OT - 1"OT 3/8" - 1/2" - 3/4" - 1" - 1"1/4 - 1"1/2 - 2"	230	500	16	ELK26502
Bobine 1930.4120	2"1/2 - 3" - 4" - 5" - 6" - 8"	230	500	19	ELK26504
Bobine 1930.4310	3/8"OT - 1/2"OT - 3/4"OT - 1"OT - 3/8" 1/2" - 3/4" - 1" - 1"1/4 - 1"1/2 - 2"	110	500	16	ELK26506
Bobine 1930.4320	2"1/2 - 3" - 4" - 5" - 6" - 8"	110	500	19	ELK26508
Bobine 1930.4510	3/8"OT - 1/2"OT - 3/4"OT - 1"OT - 3/8" 1/2" - 3/4" - 1" - 1"1/4 - 1"1/2 - 2"	24 AC	500	12	ELK26510
Bobine 1930.4610	3/8"OT - 1/2"OT - 3/4"OT - 1"OT - 3/8" 1/2" - 3/4" - 1" - 1"1/4 - 1"1/2 - 2"	24 DC	500	22	ELK26512
Bobine 1930.4620	2"1/2 - 3" - 4" - 5" - 6" - 8"	24 DC	500	20	ELK26514
Bobine 1930.4810	3/8"OT - 1/2"OT - 3/4"OT - 1"OT - 3/8" 1/2" - 3/4" - 1" - 1"1/4 - 1"1/2 - 2"	12 DC	500	12	ELK26516
Bobine 1930.4811	3/8"OT - 1/2"OT - 3/4"OT - 1"OT - 3/8" 1/2" - 3/4" - 1" - 1"1/4 - 1"1/2 - 2"	12DC	500	22	ELK26518
Bobine 1930.4820	2"1/2 - 3" - 4" - 5" - 6" - 8"	12 DC	500	20	ELK26520



Module anti-microcoupures

Code

Boîtier anti microcoupure

ELK50002



Dispositif électrique de secours pour électrovanne à réarmement manuel.

Le module anti-microcoupures maintient ouvert l'électrovanne pendant une durée de temps variable de 300ms à 3 secondes suivant le modèle.

CARACTÉRISTIQUES

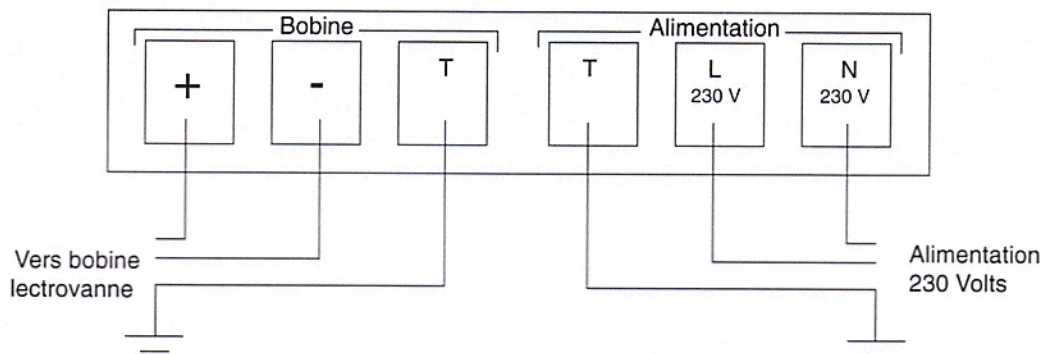
Tension d'alimentation : 220 V AC 50 HZ

Voyant lumineux vert présence : 220 V AC

Fusible de protection : 0,63 A

Peut s'utiliser sur toutes les électrovannes

RACCORDEMENT



Accessoires

Code

Bouton d'arrêt d'urgence

ELK50001



Accessoires		Code
Capuchon laiton EVRM		ELK50004
Rondelle laiton EVRM		ELK50006
Connecteur	Avec redresseur	ELK50008
Contact de fin de course K01		GAZ50030
Adaptateur DN 50	Raccordement orifice taraudé sur bride	ELK50010
Adaptateur Contact K01	Pour vanne 3/4 - 1"	ELK50032
Adaptateur Contact K01	Pour vanne 1 1/4 - 1 1/2"	ELK50034
Adaptateur Contact K01	Pour vanne 2"	ELK50036
Adaptateur Contact K01	Pour vanne 2 1/2 - 3"	ELK50038
Adaptateur Contact K01	Pour vanne 4"	ELK50040
Adaptateur Contact K01	Pour vanne 5 - 6"	ELK50042
Joint de bride DN65		RAC90002
Joint de bride DN80		RAC90004
Joint de bride DN100		RAC9006
Joint de bride DN125		RAC90008
Joint de bride DN150		RAC90010
Joint de bride DN200		RAC90012

Filtres gaz

Code



	Ø	Corps	Pression Max	
Filtre gaz sans prise pression 1/2"	1/2"	Aluminium	6 bar	FEK05002
Filtre gaz sans prise pression 3/4"	3/4"	Aluminium	6 bar	FEK05004
Filtre gaz 1/2"	1/2"	Aluminium	6 bar	FEK06002
Filtre gaz 3/4"	3/4"	Aluminium	6 bar	FEK06004
Filtre gaz 1"	1"	Aluminium	6 bar	FEK06006
Filtre gaz 1" 1/4	1" 1/4	Aluminium	6 bar	FEK06008
Filtre gaz 1" 1/2	1" 1/2	Aluminium	6 bar	FEK06010
Filtre gaz 2"	2"	Aluminium	6 bar	FEK06012



Accessoires filtres

Code

Cartouche pour filtre sans prise pression 1/2" et 3/4"	FEK80222
Cartouche pour filtre avec prise pression 1/2" à 1"	FEK80418
Cartouche pour filtre avec prise pression 1"1/4- 1"1/2	FEK80426
Cartouche pour filtre avec prise pression 2"	FEK80432



Filtres gaz

Filtres pour tuyauteries gaz avec une très grande capacité de stockage de poussières et d'impuretés convenant pour les protections de produits installés en aval.

INSTALLATION

Fermer l'alimentation du gaz et déconnecter les installations électriques avant d'effectuer quelque intervention.

Vérifier la concordance entre le sens du débit et la flèche en relief sur le corps du filtre.

Laisser un espace suffisant pour changer l'élément filtrant.

Contrôler le juste alignement de la tuyauterie de raccordement.

Eviter le contact direct entre le filtre et murs vieux, murs en béton, planchers.

S'assurer qu'aucun corps étranger ne soit entré dans le filtre pendant la manipulation.

Mettre la colle sur le filetage. Evitez les quantités excessives qui pourraient entrer dans le filtre.

Vissez dans les tuyaux utilisant les outils appropriés et évitez de trop serrer

Exécuter toujours un test de tenue après l'installation (max. pression de tests 1.5 Pmax).

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Avec l'accumulation de la poussière, le filtre s'obstrue, les pertes de charges augmentent et le débit de gaz peut se réduire. Les bouchons G1/8" peuvent être remplacés par des raccords de connexion adaptés au raccordement d'un pressostat pour surveiller la pression différentielle.

Si la différence de pression est augmentée de 100% par rapport à celle mesurée lors de l'installation, l'élément filtrant doit être remplacé.

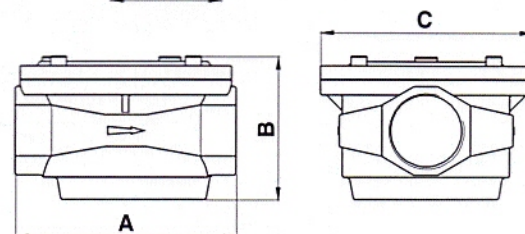
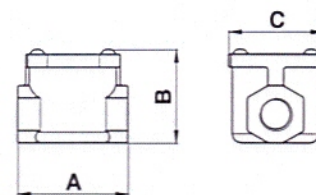
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Raccords filetés : de Rp1/2" à Rp2" (ISO 7/1)
- Température ambiante : -15°C / +80°C
- Pression de travail : 6bar
- Prises de pression : G1/8" (Sur demande)
- Capacité filtrante : < 50 microns (DIN 3386)
- Classe de filtration : G4 (EN 779)
- Type de gaz : Air, gaz non agressifs I, II et III (EN437), biogaz.

Conforme aux conditions requises essentielles de la Directive 97/23/EC (PED).

Ce matériel doit être installé en accord avec les lois en vigueur.

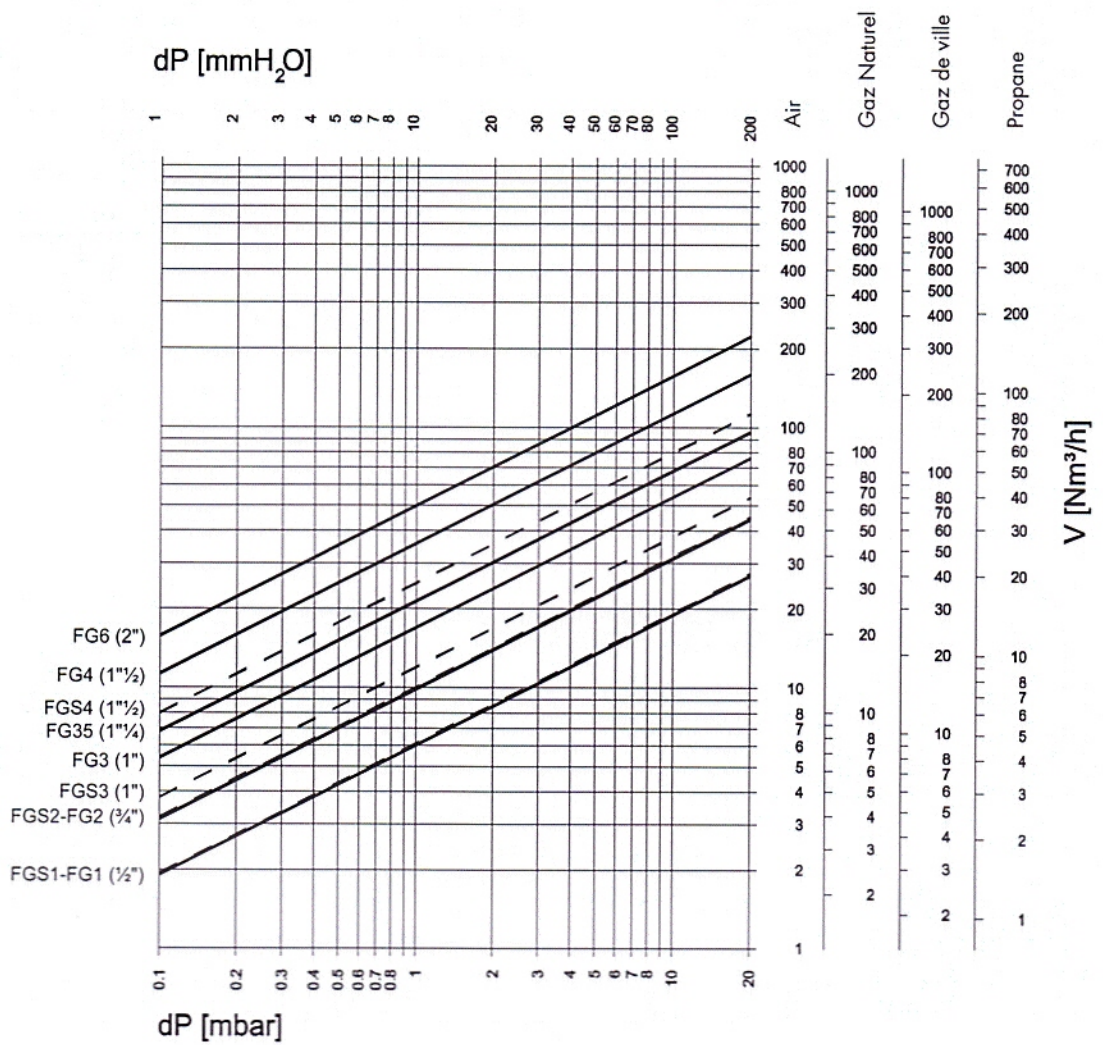
Elektrogas se réserve le droit d'apporter des mises à jour ou des modifications techniques sans préavis.



Raccords	Kvs [m³/h]	Dimensions [mm]			Poids [g]	Surface de filtration [cm²]	Code
		A	B	C			
Rp 1/2	6,8	70	60	60	240	17	FEK05002
Rp 3/4	11	70	60	60	220	17	FEK05004
Rp 1/2	6,8	96	84	88	390	55	FEK06002
Rp 3/4	11	96	84	88	380	55	FEK06004
Rp 1	14	96	84	88	360	55	FEK06006
Rp 1 1/4	24	140	91	134	910	145	FEK06008
Rp 1 1/2	28	140	91	134	850	145	FEK06010
Rp 2	56	208	128	182	2000	330	FEK06012

Filtres gaz

PERTE DE CHARGE



FORMULE DE CONVERSION DE L'AIR EN D'AUTRE GAZ

Type de Gaz	Masse volumétrique (Kg/m ³)	$k = \sqrt{\frac{1.25}{\rho_{\text{Gaz}}}}$
Air	1.25	1.00
Gaz naturel	0.80	1.25
Gaz de ville	0.57	1.48
Propane	2.08	0.77

$$V_{\text{GAZ}} = k \cdot V_{\text{AIR}}$$

+15°C, 1013 mbar, sec

Vannes papillon air / gaz

Code



	Ø	Racc.	Rotat.	Pression Max (mbar)	
VF4	DN40	Bride	0 - 90°	500	ELK28002
VF6	DN50	Bride	0 - 90°	500	ELK28004
VF7	DN60	Bride	0 - 90°	500	ELK28006
VF8	DN80	Bride	0 - 90°	500	ELK28008
VF9	DN100	Bride	0 - 90°	500	ELK28010
VF93	DN125	Bride	0 - 90°	500	ELK28012
VF95	DN150	Bride	0 - 90°	500	ELK28014

Vannes papillon air réchauffé 200°C max.

Code



	Ø	Racc.	Rotat.	Pression Max (mbar)	
VF4R	DN40	Bride	0 - 90°	500	ELK30002
VF6R	DN50	Bride	0 - 90°	500	ELK30004
VF7R	DN60	Bride	0 - 90°	500	ELK30006
VF8R	DN80	Bride	0 - 90°	500	ELK30008
VF9R	DN100	Bride	0 - 90°	500	ELK30010
VF93R	DN125	Bride	0 - 90°	500	ELK30012
VF95R	DN150	Bride	0 - 90°	500	ELK30014

Vannes papillon VF

VANNES PAPILLON

La vanne papillon de VF sert à ajuster le débit de gaz ou d'air des brûleurs gaz.

La vanne VF peut être actionnée manuellement en utilisant une poignée, ou automatiquement en utilisant un servomoteur de type MB/MZ pour une régulation modulante ou un actionneur de type SR/SL pour une régulation étagée.

Le réglage peut être contrôlé sur une graduation 0-90°.

Ce type de vanne est utilisée pour la régulation de nombreux systèmes de combustion tel que : fours de séchage, fours de fusion, fours de recuit, etc....

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matériel/Raccords

VF (AISI) DN40 ... DN150
VFH (GGG) DN40 ... DN100

Pression de travail

VF 0 ... 500 mbar
VFH 0 ... 150 mbar

Température du fluide

VF 60°C (200°C facultatif)
VFH 450°C

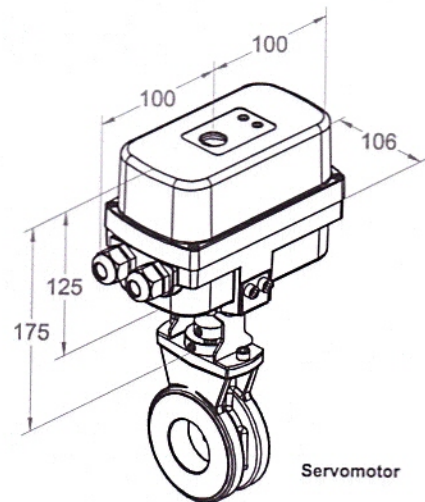
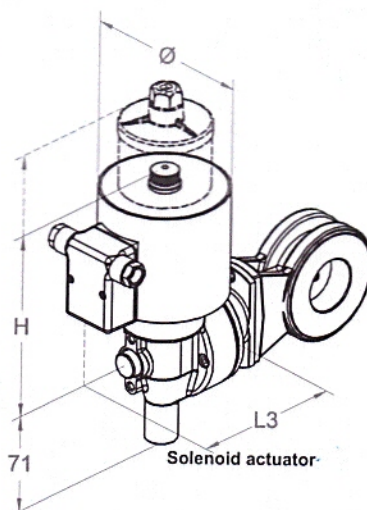
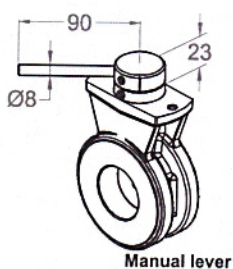
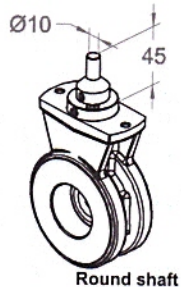
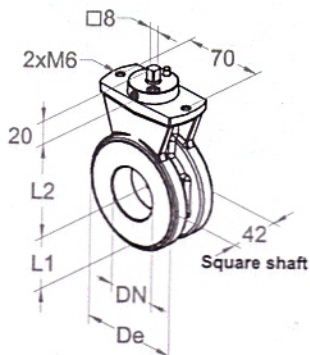
Type de gaz

VF air et gaz non agressifs (Famille 1-2-3, EN 437)
VFH air chaud et fumée

Approbations

VF éprouvé et enregistré modèle type CE selon EN 13611

DIMENSIONS VF

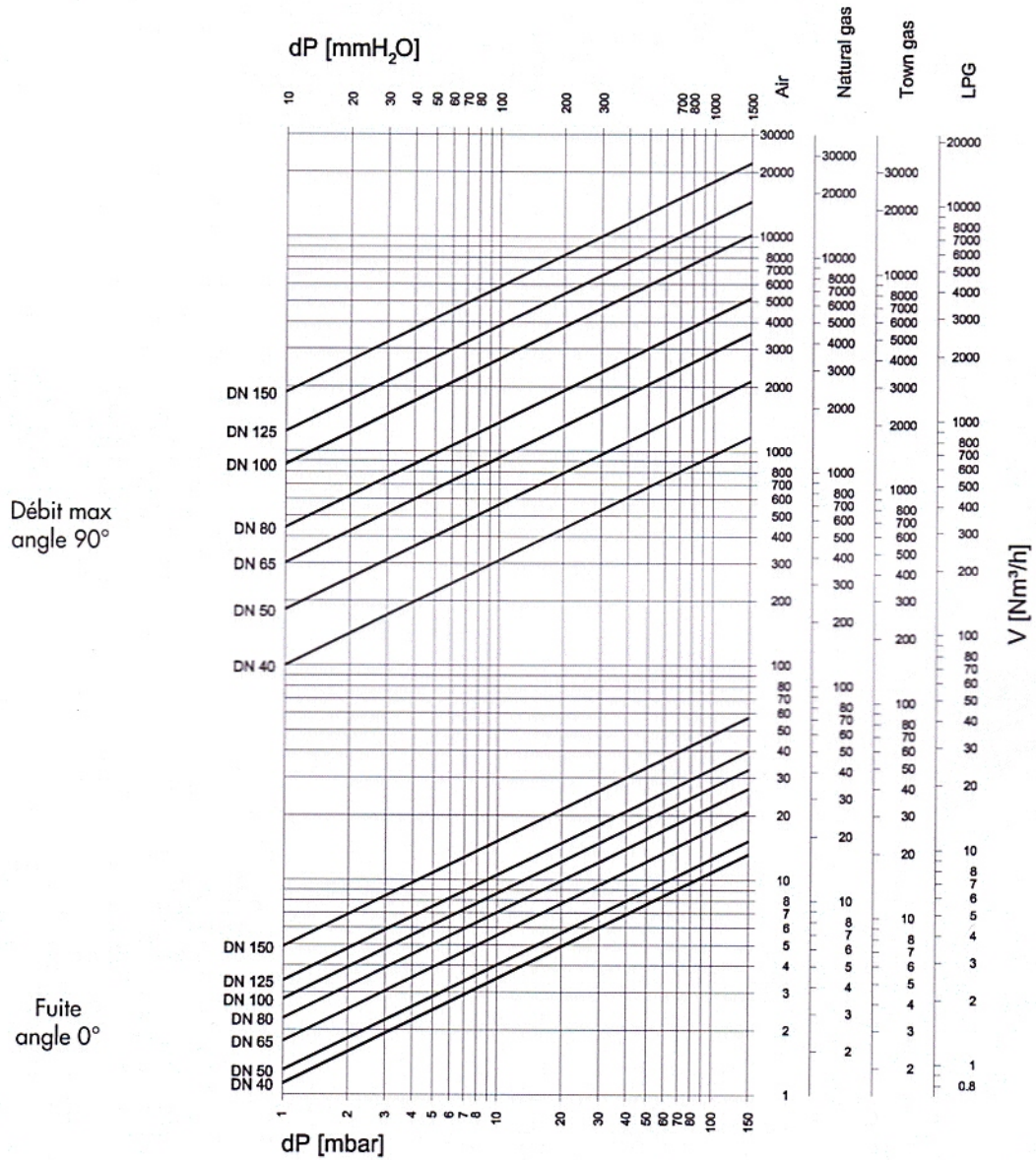


Connections	Overall dimensions [mm]			Weight ⁽¹⁾ [Kg]	Actuator	Overall dimensions [mm]			Weight [Kg]
	De	L1	L2			L3	H	Ø	
DN 40	92	46	80	0,8	SR4	124	160	100	5,0
DN 50	107	53,5	87,5	0,9	SL4	124	230	100	5,5
DN 65	127	63,5	97,5	1,2	SR8	132	182	114	7,2
DN 80	142	71	105	1,3	SL8	132	252	114	7,7
DN 100	162	81	115	1,5	MB				2,0
DN 125	192	96	130	1,8	MZ				2,0
DN 150	217	108,5	147,5	2,2					

⁽¹⁾ Actuator weight excluded (adapter for VF..S 0.55Kq)

Vannes papillon VF

PERTE DE CHARGES



**Formula of conversion
from air to other gases**

$$V_{GAS} = k \cdot V_{AIR}$$

Gas type	Specific gravity ρ [Kg/m ³]	$k = \sqrt{\frac{1.25}{\rho_{GAS}}}$
Air	1.25	1.00
Natural gas	0.80	1.25
Town gas	0.57	1.48
LPG	2.08	0.77

15°C, 1013 mbar, dry

Vannes papillon air chaud 450°C VFH

Code



	Ø	Racc.	Rotat.	Pression Max (mbar)	
VFH4	DN40	Bride	0 - 90°	150	ELK32002
VFH6	DN50	Bride	0 - 90°	150	ELK32004
VFH7	DN65	Bride	0 - 90°	150	ELK32006
VFH8	DN80	Bride	0 - 90°	150	ELK32008

VANNES PAPILLON

La vanne papillon VFH sert à ajuster le débit de l'air des brûleurs industriels fonctionnant en air chaud.

La vanne VFH peut être actionnée manuellement en utilisant une poignée, ou automatiquement en utilisant un servomoteur de type MB/MZ pour une régulation modulante ou un actionneur de type SR/SL pour une régulation étagée.

Le réglage peut être contrôlé sur une graduation 0-90°.

Ce type de vanne est utilisée pour la régulation de nombreux systèmes de combustion tel que : fours de séchage, fours de fusion, fours de recuit, etc....

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matériel/Raccords

VF (AISI) DN40 ... DN150
VFH (GGG) DN40 ... DN100

Pression de travail

VF 0 ... 500 mbar
VFH 0 ... 150 mbar

Température du fluide

VF 60°C (200°C facultatif)
VFH 450°C

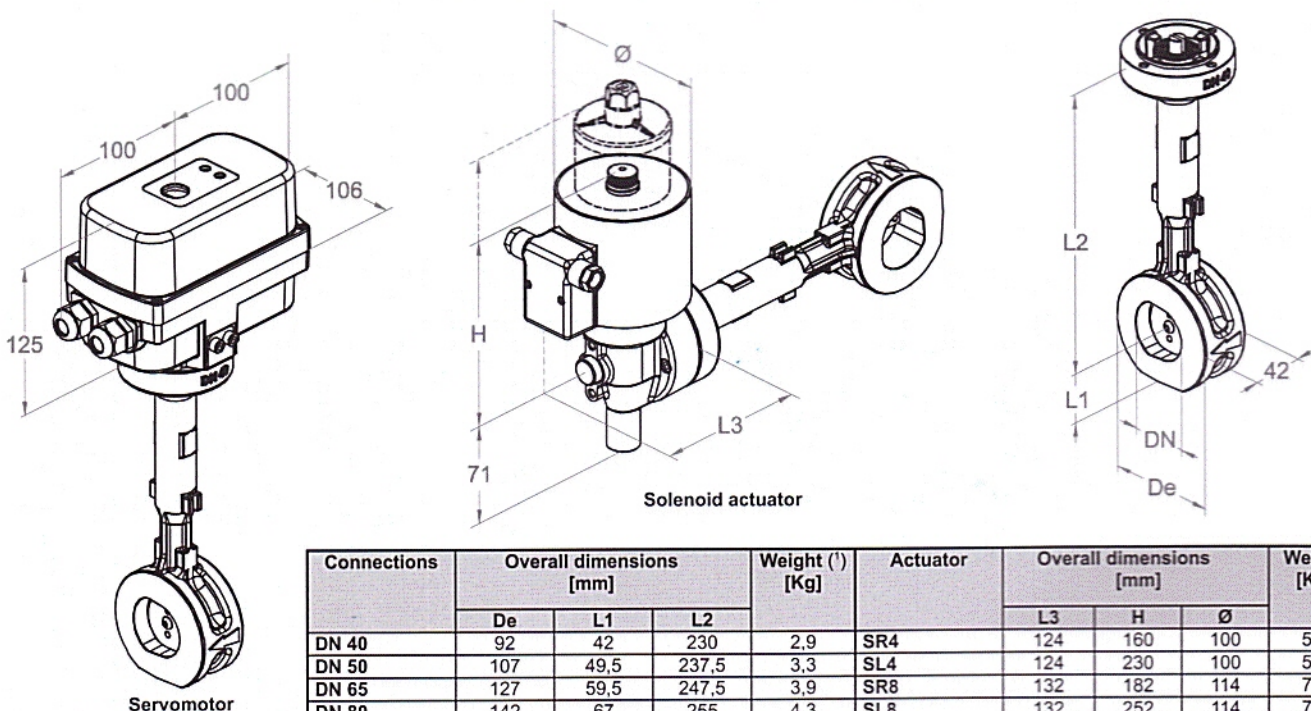
Type de gaz

VF air et gaz non agressifs (Famille 1-2-3, EN 437)
VFH air chaud et fumée

Approbations

VF éprouvé et enregistré modèle type CE selon EN 13611

DIMENSIONS VFH



Connections	Overall dimensions [mm]			Weight (¹) [Kg]	Actuator	Overall dimensions [mm]			Weight [Kg]
	De	L1	L2			L3	H	Ø	
DN 40	92	42	230	2,9	SR4	124	160	100	5,0
DN 50	107	49,5	237,5	3,3	SL4	124	230	100	5,5
DN 65	127	59,5	247,5	3,9	SR8	132	182	114	7,2
DN 80	142	67	255	4,3	SL8	132	252	114	7,7
DN 100	162	81	265	4,8	MB				2,0
					MZ				2,0

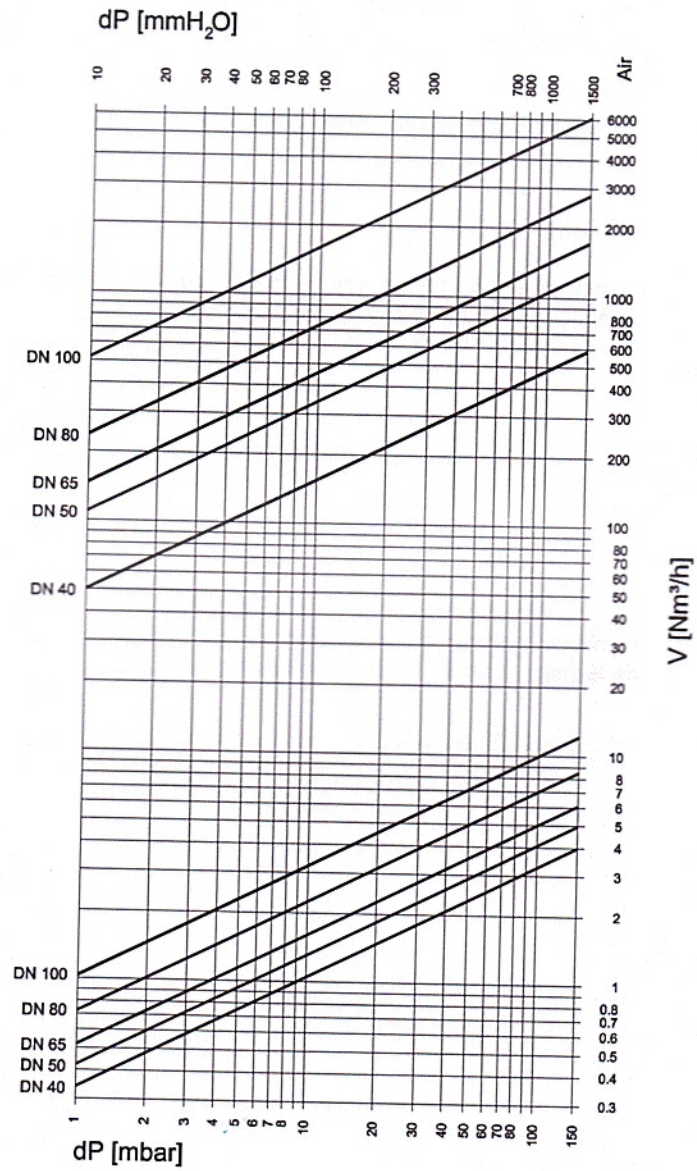
(¹) Actuator weight excluded

Vannes papillon VFH

PERTE DE CHARGES

Débit max
angle 90°

Fuite
angle 0°





Entrainement magnétique pour vannes papillon

Code

SR4	Ouverture / Fermeture rapide	ELK34002
SL4	Ouverture lente / Fermeture rapide	ELK34004
SR8	Ouverture / Fermeture rapide	ELK34006
SL8	Ouverture lente / Fermeture rapide	ELK34008

DESCRIPTION

Les commandes magnétiques SR/SL permettent d'actionner des vannes papillons de type VF/VFH avec un ajustement exact du débit mini et maxi.

Lorsque la bobine n'est pas alimentée, le ressort interne pousse le noyau vers le bas et, par un système à engrenages, actionne la vanne papillon associée sur la position d'ouverture mini. Lorsque la bobine est alimentée, le noyau interne se déplace vers le haut en mode rapide (SR) ou lent (SL) et, par un système à engrenages, actionne la vanne papillon associée sur la position d'ouverture maxi.

Les commandes magnétiques SR/SL, associées aux vannes papillons VF/VFH servent à la régulation étagée de l'air froid ou chaud des brûleurs industriels.

DONNÉES TECHNIQUES

Réglages

Deux vis de réglage pour l'ajustement minimum et maximum de débit

Temps de rotation (0-90°)

SR : 1 s ouverture/fermeture

SL : ≈ 4 s ouverture/1 s fermeture

Tension nominale

230 VAC 50/60 Hz

110 VAC 50/60 Hz

24 V AC/DC

Approbations

Répondent aux exigences essentielles des Directives 2004/108/EC et 2006/95/EC



Servomoteur pour vannes papillon

Code

Moteur type MB	ELK36002
Moteur type MZ	ELK36004

DESCRIPTION

Les servomoteurs MB/MZ conviennent à tous les cas d'utilisation requérant une rotation précise et régulée comprise entre 0 et 90°. Ils sont conçus pour commander les vannes papillons de type VF et VFH.

Le servomoteur MB à réglage progressif trois points (commande électrique) est utilisé en standard pour les processus de régulation par variation continue.

Le servomoteur MZ, piloté par un signal analogique continu (0-20mA / 4-20mA / 0-10V), peut s'utiliser de la même façon. Ce servomoteur est équipé d'un réglage électronique de positionnement garantissant une précision élevée.

DONNÉES TECHNIQUES

Commande de position

MB : électrique avec positionnement par cames

MZ : analogique 0-20mA / 4-20mA / 0-10V

Temps de rotation (0-90°)

7 s, 15 s, 30 s, 60 s

7...60 s programmable (MZ)

Tension nominale

230 VAC 50/60 Hz

110 VAC 50/60 Hz

24 V AC/DC

Approbations

Répondent aux exigences essentielles des Directives 2004/108/EC et 2006/95/EC

Accessoires VF

Code

Set S	Pour SR - SL	ELK38002
Set M	Pour MB - MZ	ELK38004
Set L	Poignée manuelle	ELK38006

Accessoires VFH

Code

Set M	Pour MB - MZ	ELK38008
-------	--------------	----------

* Le Set S est automatiquement inclu dans le VFH